

บทที่ 1  
บทนำ

## 1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ต่อไปจะเรียกว่า “นิคมฯ” แทน) ตำบล ตาสีสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/996 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559 (ดังภาคผนวก ก)

ต่อมาในปี พ.ศ. 2564 บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ได้โอนกิจการ ให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทฯ” แทน) ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งต่อ สผ. และ กนอ. เพื่อรับทราบรายละเอียดการโอนกิจการเรียบร้อยแล้ว แสดงดัง ภาคผนวก ผ

ทั้งนี้ ในปี พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 เสนอต่อ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 6/2565 ในวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา ซึ่งได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ออก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 (ดังภาคผนวก ก)

## 1.2 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

โครงการเปิดดำเนินการ เมื่อเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2548 เพื่อผลิตชิ้นส่วนพิเศษหรืออุปกรณ์ สำหรับรถยนต์หรือรถพ่วง ด้วยจำนวน 3 สายการผลิต สำหรับสายการผลิตส่วนขยายได้ดำเนินการ ติดตั้งเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว และได้รับหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการโครงการส่วนขยายจาก กนอ. เมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2560 (สำเนาหนังสืออนุญาตฯ แสดงดังภาคผนวก ฉ และภาคผนวก ผ)

การดำเนินงานที่ผ่านมามีบริษัทฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2566 และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เมื่อวันที่ 24 มกราคม พ.ศ. 2566 (หลักฐานการนำส่งรายงานฉบับล่าสุด ดังภาคผนวก จ)

### 1.3 ความเป็นมาของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด มาใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้จะครอบคลุมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา” แทน) เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อ สผ. และหน่วยงานอนุญาตตามขั้นตอนต่อไป

## บทที่ 2

## รายละเอียดโครงการ

## 2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่อุตสาหกรรมภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง (ดังรูปที่ 2.1-1) โครงการมีพื้นที่ประมาณ 35,104 ตารางเมตร หรือประมาณ 21.94 ไร่ (ดังรูปที่ 2.1-2)

## 2.2 วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบที่โครงการนำมาใช้ในกระบวนการผลิต คือ เหล็กเส้นตรง กลม มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 35-55 มิลลิเมตร ความยาวประมาณ 4.4-6.0 เมตร มีน้ำหนักเฉลี่ยประมาณ 34-75 กิโลกรัม/เส้น มีความต้องการใช้ 56,080 ตัน/ปี

ส่วนสารเคมีที่ใช้ในโครงการส่วนใหญ่เป็นสารหล่อลื่นเครื่องจักรต่างๆ เช่น น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันกันสนิม น้ำมันชุบแข็ง และน้ำมันเคลือบผิว เป็นต้น สารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงาน และสารเคมีที่ใช้ในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบผลิตน้ำอ่อน เช่น สารป้องกันการเกิดตะไคร่ และตะกรัน เป็นต้น

## 2.3 ผลิตรถยนต์

ผลิตรถยนต์ของโครงการ คือ เผลาข้างรถยนต์ มีกำลังการผลิต 55,160 ตัน/ปี ทั้งนี้ผลิตรถยนต์ของโครงการจะถูกเก็บพักไว้ภายในอาคารเก็บผลิตรถยนต์ที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ซึ่งจะทำให้การขนส่งโดยรถบรรทุก มีปริมาณเที่ยวการขนส่งผลิตรถยนต์ของโครงการ 4,200 เที่ยว/ปี เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมรถยนต์ โดยมีกลุ่มลูกค้าภายในประเทศเป็นกลุ่มเป้าหมายหลัก







# ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## 2.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 2 กระบวนการหลัก คือ กระบวนการขึ้นรูปขึ้นงาน (Forging) และกระบวนการกลึงแต่งขึ้นงาน (Machining) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

### 1) กระบวนการขึ้นรูปขึ้นงาน (Forging Process) แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

#### 1.1) การเตรียมวัตถุดิบ มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การขัดผิววัตถุดิบ เหล็กเส้นกลมจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องขัดผิว (Shot Blasting) ครั้งละหนึ่งเส้นแบบอัตโนมัติ เพื่อทำการขัดสนิมออกจากเหล็กเส้นกลม โดยวิธีการยิงเม็ดเหล็กไปยังเหล็กเส้น

-การรีดลดขนาด เหล็กเส้นกลมที่ผ่านการขัดสนิมออกแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องรีดลดขนาด (Cold Drawing) เพื่อลดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเส้นกลมลง โดยวิธีการรีดเย็นด้วยแม่พิมพ์และมีการหล่อลื่นด้วยน้ำมันเพื่อระบายความร้อนในขั้นตอนการรีด

-การตัดความยาว เหล็กเส้นกลมที่ผ่านการรีดลดขนาดแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตัด (Cutting) แบบอัตโนมัติ เพื่อตัดความยาวเหล็กเส้นกลมตามขนาดขึ้นงานที่ต้องการผลิตตามคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักร

-การลบมุม เหล็กท่อนกลมที่ผ่านการตัดเรียบร้อยแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องลบมุม (Chamfering) เพื่อลบมุมทั้งสองด้าน (หัว-ท้าย)

#### 1.2) การขึ้นรูปขึ้นงานด้วยความร้อน มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จะจับเหล็กท่อนกลมจากสายพานลำเลียง (Conveyor) ป้อนเข้าสู่เครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า (Electric Upsetting) เพื่อให้ขึ้นงานด้านส่วนปลายด้านบน (เหล็กท่อนกลมจะถูกวางในแนวตั้ง) ให้มีลักษณะคล้ายบอลลูนโดยเครื่องจักรจะสร้างไฟฟ้าแรงดันต่ำ และให้กระแสไฟฟ้าสูง ผ่านเหล็กท่อนกลมเพื่อให้เกิดความร้อน โดยขั้นตอนนี้นักงานจะไม่มีสัมผัสขึ้นงานร้อน เนื่องจากทำงานด้วยชุดแขนกลทั้งหมดพร้อมทั้งมีรั้วกัน (safety guard) เพื่อความปลอดภัย

-การขึ้นรูปร้อน ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จะจับขึ้นงานร้อนที่ผ่านการขึ้นรูป (ลักษณะคล้ายบอลลูน) เข้าสู่เครื่องทุบขึ้นรูปร้อน (Hot Forging) ให้ขึ้นงานมีรูปร่างตามแบบแม่พิมพ์ (Die) ที่ต้องการผลิต

-การเย็นตัวในอากาศ ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับนำชิ้นงานร้อนที่ผ่านการขึ้นรูปมาวางบน สายพานลำเลียง (Cooling Conveyer) เพื่อลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนต่อไป ในระหว่างการลำเลียงชิ้นงานจะค่อยๆเย็นตัวลง

1.3) การขัดผิวชิ้นงาน ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานจากสายพานลำเลียงป้อนเข้าสู่เครื่องขัดผิว (Shot Blasting) เพื่อทำการขัดเศษสกปรกออกจากชิ้นงาน โดยวิธีการยิงเม็ดเหล็ก

1.4) การเคลือบผิวชิ้นงาน เป็นขั้นตอนการพรีทรีตเมนต์ โดยพนักงานจะนำชิ้นงานวางบนชุดลำเลียงแล้วป้อนแบบอัตโนมัติ เข้าสู่เครื่องเคลือบผิว (Surface Treatment, Bondelize type) เพื่อเคลือบผิวชิ้นงานด้วยสารหล่อลื่น ซึ่งมีขั้นตอนตามลำดับคือ การล้างไขมันการล้างน้ำร้อน การเคลือบฟอสเฟต การเคลือบสบู (Bondelize) และการเป่าลมร้อน

1.5) การตกแต่งชิ้นงานและตรวจสอบรอยร้าว มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การอัดขึ้นรูปเย็น พนักงานจะนำชิ้นงานวางบนชุดลำเลียงแล้วป้อนแบบอัตโนมัติ เข้าสู่เครื่องอัดขึ้นรูปเย็น (Cold Extrusion) เพื่อทำการอัดขึ้นรูปชิ้นงานให้ได้ขนาดตามแม่พิมพ์

-การตัดตรง ชิ้นงานจะถูกลำเลียง เข้าสู่เครื่องตัดตรง (Straightening) เพื่อลดค่าความโก่ง-งอชิ้นงาน และตัดตรงด้วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การหล่อเย็นด้วยน้ำ ชิ้นงานจะถูกลำเลียง เข้าสู่เครื่องหล่อเย็นด้วยน้ำ (Water Cooling) เพื่อลดความร้อนชิ้นงาน

-การตัดความยาว ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตัด (Cutting) เพื่อตัดความยาวด้านปลายชิ้นงานตามรุ่นงานที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักร

-การตรวจสอบรอยร้าวภายใน ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตรวจสอบรอยร้าวภายในด้วยคลื่นเสียง ทำการตรวจสอบหารอยร้าวโพรงอากาศรอยแตกภายในชิ้นงาน

-การบรรจุชิ้นงานลงพาเลท พนักงานจะนำชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการตรวจสอบรอยร้าวแล้วบรรจุลงพาเลทเพื่อส่งจำหน่ายลูกค้า ทั้งนี้จะมีชิ้นงานบางส่วนถูกส่งต่อไปในกระบวนการกลึงแต่งชิ้นงานเพื่อตกแต่งชิ้นงานตามความต้องการของลูกค้า

2) กระบวนการกลึงแต่งชิ้นงาน (Machining Process) แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

2.1) การเจาะกลึงชิ้นงาน มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การเจาะรูขั้นศูนย์ พนักงานจะนำชิ้นงานที่บรรจุในพาเลท (ผ่านกระบวนการขึ้นรูป Forging) วางในระบบลำเลียงแบบอัตโนมัติ เข้าเครื่องเจาะนำศูนย์ (Centering) เพื่อทำการเจาะรูขั้นศูนย์ชิ้นงานด้านหัว-ท้าย



-การกลึงผิวหยาบ ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องกลึง (Rough Turning) เพื่อทำการกลึงแต่งให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การตรวจสอบขนาด ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องตรวจสอบแบบอัตโนมัติ (Automatic Inspection) เพื่อตรวจวัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางชิ้นงานพร้อมทั้งส่งผลค่าวัดกลับไปเครื่องกลึง (Turning) ให้เครื่องกลึงประมวลผลปรับค่าแบบอัตโนมัติ

-การขึ้นรูปเฟืองสไปน์ ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องรีดเฟืองสไปน์ (Roll Forming) เพื่อทำการรีดขึ้นรูปเฟืองให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต โดยใช้แม่พิมพ์ (Forming Rack) ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

## 2.2) การชุบผิวแข็ง

ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานเข้าเครื่องชุบผิวแข็ง (Induction Hardening) เครื่องจักรจะจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับชิ้นงานเพื่อให้เกิดความร้อนพร้อมกันนั้นจะทำการฉีดยาชุบแข็ง (Quenching solution) เข้าไปที่ชิ้นงาน เพื่อให้เย็นตัวอย่างรวดเร็ว จะได้ชิ้นงานคุณสมบัติด้านความแข็งลึก (Case Depth) และความแข็งผิว (Surface Hardness) ตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

## 2.3) การอบอ่อน

ขั้นตอนนี้เป็นการอบชิ้นงานเพื่อคลายความเครียด-ความเค้นภายใน เริ่มต้นจากชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานจากการชุบผิวแข็งมาวางบนสายพานลำเลียงแล้วพนักงานยกชิ้นงานวางลงตะกร้า (Basket) จะถูกป้อนเข้าเตาอบอ่อน (Tempering Furnace) แบบอัตโนมัติ เพื่ออบชิ้นงานด้วยความร้อน

## 2.4) การตกแต่งและตรวจสอบรอยร้าวของชิ้นงาน

-การตัดตรง พนักงานยกชิ้นงานจากตะกร้า (Basket) วางลงในระบบลำเลียงเข้าเครื่องตัดตรง (Straightening) เพื่อลดค่าความโก่ง-งอชิ้นงาน และตัดตรงด้วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การกลึงผิวละเอียด ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องกลึง (Finish Turning) เพื่อทำการกลึงแต่งให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การเจียรผิวกลม ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องเจียรผิวกลม (Angular Grinding) ผิวชิ้นงานโดยตำแหน่งชิ้นงานที่เจียร คือ ตำแหน่งซีล และแบร็ง เพื่อให้ชิ้นงานมีพื้นผิวสม่ำเสมอให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การเจาะรูและกัดผิว ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องเจาะรูและกัดผิว (Drilling & Milling) เพื่อทำการเจาะรูด้านหน้าแปลนของชิ้นงาน และทำการเจาะ กัดร่องโค้งด้านขอบหน้าแปลนของชิ้นงานให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การตรวจสอบรอยร้าวผิวลำตัวชิ้นงาน พนักงานจะนำชิ้นงานเข้าเครื่องตรวจสอบรอยร้าวผิว ซึ่งเป็นการตรวจสอบรอยแตกร้าวที่ผิวชิ้นงานโดยใช้ผงแม่เหล็กผสมกับน้ำมันแล้วฉีดบริเวณผิวลำตัวชิ้นงานขณะที่เครื่องกำลังสร้างสนามแม่เหล็กอยู่โดยทำการตรวจสอบด้วยสายตา หลังจากนั้นทำการล้างชิ้นงาน เพื่อลดค่าความเป็นแม่เหล็กของชิ้นงาน

## 2.5) การประกอบชิ้นส่วนย่อย

ชิ้นงานบางส่วนจะถูกนำมาประกอบชิ้นส่วนย่อยตามความต้องการของลูกค้า โดยพนักงานจะทำการประกอบชิ้นส่วนย่อยจำพวกโบลท์ (Bolt) จากนั้นนำเข้าเครื่องอัดโบลท์ (Bolt Pressing) เพื่อทำการอัดกดโบลท์ให้แนบสนิทกับผิวด้านหน้าแปลนชิ้นงาน ก่อนบรรจุชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการตรวจสอบแล้วลงพาเลทเพื่อส่งจำหน่ายลูกค้าต่อไป

## 3) กระบวนการตรวจสอบชิ้นงาน

ในการตรวจสอบคุณภาพของโครงการ ชิ้นงานจะต้องผ่านการตรวจสอบและการทดสอบคุณภาพทางกล และทางโครงสร้างโลหะวัสดุ ทั้งนี้กรณีที่เกิดผลิตภัณฑ์ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ โครงการจะส่งกำจัดพร้อมทางเหล็ก โดยส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป

## 2.5 ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภค

### 1) น้ำใช้

โครงการรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ มาใช้ในอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร น้ำใช้สำหรับการผลิตของโครงการ แบ่งการใช้งานออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็นน้ำใช้ในขั้นตอน Forging ประกอบด้วย น้ำผสมกราฟไฟต์ในขั้นตอนการทุบขึ้นรูป (สารหล่อลื่นแม่พิมพ์) น้ำล้างชิ้นงานและน้ำล้างเคมี น้ำใช้ในขั้นตอนการชุบแข็ง และส่วนที่ 2 เป็นน้ำใช้สำหรับผสม coolant และน้ำใช้ในระบบเสริมการผลิต ได้แก่ น้ำขจัดเขยหอยหล่อเย็น รวมถึงน้ำรดต้นไม้ในบริเวณพื้นที่โครงการ นอกจากนี้ โครงการมีการนำบางส่วนจะนำมาปรับปรุงคุณภาพก่อนนำมาใช้ในหม้อน้ำ



## 2) ระบบหล่อเย็น

ระบบหล่อเย็นของโครงการ จำนวน 3 ชุด มีหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต เช่น เครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า เป็นต้น

## 3) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

-ไฟฟ้า โครงการได้ติดตั้งสถานีไฟฟ้าย่อย (sub-station) แรงดันไฟฟ้า 115/22 kv ขนาด 12 เมกะวัตต์ เพื่อรับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคที่จ่ายกระแสไฟฟ้าให้โรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่นิคมฯ เมื่อเกิดไฟดับ โครงการจะหยุดการผลิตทั้งหมด รวมถึงขั้นตอนการขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) ซึ่งเป็นขั้นตอนที่ทำให้เกิดฝุ่น ทำให้ไม่มีการระบายฝุ่นจากขั้นตอนดังกล่าวในไฟดับ

-เชื้อเพลิง โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในหม้อน้ำ โดยรับก๊าซธรรมชาติผ่านท่อส่งก๊าซของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ซึ่งโครงการได้จัดให้มีสถานีจ่ายก๊าซภายในพื้นที่โครงการ

## 4) หม้อน้ำ (Boiler)

โครงการออกแบบติดตั้งหม้อน้ำ ขนาด 0.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 4 ชุด โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับผลิตไอน้ำเพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนโดยอ้อมและใช้ในการเพิ่มอุณหภูมิของน้ำล้างชิ้นงานในขั้นตอนการพรีทรีตเมนต์ในกระบวนการขึ้นรูปชิ้นงาน (Forging Process) และใช้น้ำร้อนในขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน (อ้างอิงข้อมูลจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565)

## 5) ระบบระบายน้ำ

โครงการออกแบบระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย โดยแบ่งระบบระบายน้ำฝนได้ดังนี้

-พื้นที่ที่น้ำฝนมีโอกาสปนเปื้อน เนื่องจากโครงการออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคมีหลังคาปกคลุมอย่างมิดชิด ทำให้น้ำฝนที่ตกลงสู่พื้นที่โครงการไม่มีโอกาสปนเปื้อน

-พื้นที่ที่น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ พื้นที่อาคารสำนักงาน อาคารส่วนการผลิต พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม และพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการได้ออกแบบแยกระบบระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยออกแบบเป็นท่อระบายน้ำฝน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 300 และ 600 มิลลิเมตร รอบพื้นที่อาคาร เพื่อรองรับน้ำฝนซึ่งไม่มีการปนเปื้อน เนื่องจากวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของโครงการจะถูกจัดเก็บในพื้นที่ซึ่งมีหลังคาปกคลุม น้ำฝนที่ตกลงในบริเวณพื้นที่โครงการจะถูกระบายเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ



## 2.6 มลสารและการควบคุม

### 1) น้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการ น้ำเสียที่เกิดขึ้น แบ่งออกเป็นน้ำเสียออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

-น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป สำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน และบ่อดักไขมันสำหรับน้ำเสียจากโรงอาหารเพื่อทำการบำบัด เบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

-น้ำเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี ซึ่งเป็น น้ำล้างชิ้นงานที่ผ่านการชุบเคลือบสารเคมีซึ่งจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ เพื่อบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป และน้ำ เสียจากการล้างชิ้นงานที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมี (น้ำล้างชิ้นงานก่อนส่งเข้ากระบวนการชุบเคลือบผิว) ซึ่งน้ำในส่วนนี้โครงการจะมีการหมุนเวียนภายในระบบ และมีการระบายน้ำทิ้งบางส่วนเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้เหมาะสม

-น้ำทิ้งที่ผ่านการหล่อเย็นแบบ indirect ที่จะถูกนำมาลดอุณหภูมิที่ cooling tower เพื่อหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ อย่างไรก็ตาม เพื่อป้องกันน้ำที่หมุนเวียนในระบบมีความเข้มข้น มากเกินไปจนอาจเป็นสาเหตุให้ระบบท่ออุดตัน จึงมีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบหรือเรียกว่า blow down water น้ำทิ้งส่วนนี้ไม่มีความสกปรกหรือไม่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรืออนุภาคอื่นๆ ซึ่งโครงการจะระบายน้ำส่วนนี้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป

### 2) มลสารอากาศ

โครงการมีแหล่งกำเนิดมลสารอากาศ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน โดยส่วนแรกเป็นหม้อน้ำที่ใช้ ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 4 ชุด มีมลสารหลัก คือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน สำหรับมล สารรอง คือ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง ส่วนที่สองเป็นแหล่งกำเนิดจากกระบวนการผลิต ในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) มีมลสารหลัก คือ ฝุ่นละออง ซึ่งโครงการได้ออกแบบและติดตั้ง ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust collector) เพื่อบำบัดฝุ่นที่เกิดขึ้นภายในเครื่อง shot blast ใน ขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน ซึ่งเป็นระบบปิดทั้งหมด โดยฝุ่นจะถูกรวบรวมผ่านระบบท่อเข้าสู่ระบบดักฝุ่น ก่อนระบายอากาศที่บำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายต่อไป (อ้างอิงข้อมูลจากรายงานการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต เหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565)

### 3) การจัดการของเสีย

ของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงดำเนินโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร และของเสียจากการผลิต โดยของเสียจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บที่มีลักษณะและขนาดตามความเหมาะสมกับของเสียที่แยกแต่ละประเภท ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม ทั้งนี้ โครงการจะแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด พร้อมทั้งแสดงวิธีกำจัดเพื่อขออนุญาตและรับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมอีกทั้งจะทำเอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดก่อนที่จะนำของเสียออกจากพื้นที่โครงการ

### 4) เสียงและการควบคุม

เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดจะถูกติดตั้งอยู่ภายในอาคารของโครงการซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคาร เพื่อลดเสียงออกนอกอาคารไว้แล้ว สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังอย่างมีนัยสำคัญของโครงการเป็นเครื่องจักรในส่วนของ Forging Process ซึ่งประกอบด้วย 5 แหล่ง ได้แก่ เครื่องรีดลดขนาด เครื่องตัดวัตถุดิบ เครื่องลบมุม เครื่องทุบขึ้นรูปร้อน และเครื่องอัดขึ้นรูปเย็น

## 2.7 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วโดยรอบพื้นที่โครงการ 1,792 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น โอศกอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ดินเบ็ด และปาล์มหางกระรอก เป็นต้น

## บทที่ 3

## ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

## 3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว (ฉบับล่าสุด) ซึ่งครอบคลุมทั้งเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยมอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

## 3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ โดยทำการเก็บตัวอย่างและนำไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเมนต์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-270) และบริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (เลขทะเบียน ว-204) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนดังกล่าวข้างต้นได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนแสดงในภาคผนวก ข) และผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ (ดังภาคผนวก ค) สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 แสดงดังตารางที่ 3.2-1



### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>1. เรื่องทั่วไป</p> <p>-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหุบเขีนุรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>	<p>-บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/996 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559 และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 มาใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด (สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงาน แสดงดังภาคผนวก ก)</p>	-
<p>-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>-บริษัทฯ ได้ติดตามตรวจสอบผลการดำเนินการเพื่อเฝ้าระวังปัญหาล่วงหน้าอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม หากบริษัทฯ พบปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในอนาคต บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว</p>	-
<p>-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา ดังกล่าว รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาลงสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>-การดำเนินการที่ผ่านมามีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ทราบโดยเร็ว เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</p>	-

## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานท้องถิ่น ทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>-ที่ผ่านมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งบริษัทที่ปรึกษาได้ใช้ติดตามตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก จ)</p>	-
<p>-ในกรณีที่บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	<p>-เมื่อเดือนธันวาคม พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมา บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ได้มีการโอนกิจการให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งต่อ สผ. และ กนอ. เพื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ผ โดยยังคงรายละเอียดโครงการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ล่าสุด</p>	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว</li> </ul>	<p>-เมื่อเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหุบเขีนุรูป ครั้งที่ 1 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 6/2565 ในวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก</p>	-



ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดสร้างงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และมีโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 (สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานแสดงดังภาคผนวก ก)</p>	
<p>-ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลสารจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p>	<p>-เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดมลสารจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการที่ผ่านมา พบว่า คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้</p>	-
<p>2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ</p> <p>-ควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>โดยแบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•กรณีที่ ไม่มีการเดินหม้อ ฟูดสำรอง กำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นก๊าซออกไซด์ของไม่โตรเจนและก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยรวมไม่เกิน 0.1060, 0.0240 และ 0.0016 กรัม/วินาที ตามลำดับ</li> </ul>	<p>-เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ เมื่อวันที่ 23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก (พ.ศ. 2544) ทั้งนี้ โครงการได้มีการเดินหม้อ ฟูดสำรอง ซึ่งผลการตรวจวัดปล่อง พบว่า ค่าอัตราการระบายมลสารโดยรวมของฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0119 กรัม/วินาที อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของไม่โตรเจนมีค่า 0.0050 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า</p>	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่โครงการเดินระบบหม้อน้ำชุดสำรอง กำหนดค่าควบคุมอัตราการระเหยฝุ่นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์โดยรวมไม่เกิน 0.1070, 0.0315 และ 0.0021 กรัม/วินาที ตามลำดับ</li> </ul>	0.0001 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ดังภาคผนวก ค)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการติดตั้งระบบดับฝุ่นแบบบดผงเพื่ออำบบัตมลสารอากาศจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนซีดีวีซีงาน (shot blast)</li> </ul>	-บริษัท มีการติดตั้งระบบดับฝุ่นแบบบดผงเพื่ออำบบัตมลสารทางอากาศจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนซีดีวีซีงาน (shot blast) เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 1 ในภาคผนวก ง)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวข้องกับระบบอำบบัตมลสารอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้แก้ไขข้อแถมเมื่อระบบอำบบัตมลสารเกิดขัดข้องได้ทันทีโดยเก็บสำรองไว้ เท่ากับจำนวนอุปกรณ์ที่ใช้ใน bag house filter ชุดที่มีขนาดใหญ่ที่สุด</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นเกี่ยวข้องกับระบบอำบบัตมลสารทางอากาศไว้เรียบร้อยแล้ว และได้จ้างหน่วยงานภายนอกในการดูแลระบบอำบบัตมลสารของโครงการ ซึ่งจะครอบคลุมถึงการเปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบอำบบัตมลสารทางอากาศ ซึ่งหากระบบอำบบัตมลสารเกิดขัดข้องโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานภายนอกเข้ามาตรวจสอบ ดังนั้น โครงการจึงไม่มีการสำรองอุปกรณ์ (การตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรดังภาคผนวก ฎ)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบอำบบัตมลสารอากาศเป็นประจำทุกวัน</li> </ul>	-บริษัทฯ กำหนดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานดูแลระบบอำบบัตเพื่อป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพ และบำรุงรักษาระบบอำบบัตมลสารทางอากาศเป็นประจำ (ดังภาคผนวก ฉ)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>-หากระบบดับฝุ่นแบบบดผงเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ในการดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่พบการชำรุดหรือขัดข้องของระบบดับฝุ่นแบบบดผง</li> </ul>	-หากเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง บริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ในการดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่พบการชำรุดหรือขัดข้องของระบบดับฝุ่นแบบบดผง	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุง ระบบรวบรวมและอำบบัตมลสารอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบอำบบัตมลสารอากาศ (ดังภาคผนวก ข) และจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงระบบรวบรวมและระบบอำบบัตมลสารอากาศไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารอากาศเป็นประจํา และกำหนดแผนการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ทุก 6 เดือน โดยในช่วงปี พ.ศ. 2566 โครงการได้เปลี่ยนถุงกรองของระบบดักฝุ่นเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน	-บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน ตามแผนการดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว เดือน โดยในช่วงปี พ.ศ. 2566 โครงการได้เปลี่ยนถุงกรองของระบบดักฝุ่นเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-จัดให้มีการตรวจวัดความแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือ หากค่าความดันแตกต่างกันลดลงอย่างกะทันหันซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วแตกในทางกลับกัน หากความแตกต่างเพิ่มมากกว่าค่าปกติซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่ามีถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป	-บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานจากระบบถุงกรองโดยตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงเป็นประจำเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
2.2 ระดับเสียง -ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	-บริษัทฯ กำหนดพื้นที่ที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังให้อยู่ในลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-กำหนดให้ไม่มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	-บริษัทฯ กำหนดมาตรการในการสวมใส่อุปกรณ์ PPE แต่ละแผนกที่ได้รับผลกระทบทางเสียงและยังจัดเตรียมป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนที่จะเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง)	-







### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>pH 5.5-9.0</li> <li>BOD ไม่เกิน 500 mg/l</li> <li>COD ไม่เกิน 750 mg/l</li> <li>SS ไม่เกิน 200 mg/l</li> <li>TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l</li> <li>oil &amp; grease ไม่เกิน 10 mg/l</li> <li>Zinc ไม่เกิน 5 mg/l</li> </ul> <p>-รวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p>	<p>ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ</p> <p>-บริษัทฯ ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด และเมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.0-8.5 BOD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 25 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 5-20 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 302-820 มิลลิกรัม/ลิตร Oil &amp; Grease มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 3 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 0.04-0.96 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากการระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้</p>	-
<p>-จัดสร้างท่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่จะบรรจุท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนดเพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง</p>	<p>-บริษัทฯ ได้มีการรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว</p>	-
<p>-ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติบริเวณท่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>-บริษัทฯ จัดให้พ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ง) สำหรับผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ค)</p>	-
<p>-จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดเหตุไม่คาดฝันได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ไม่น้อยกว่า 1 วัน</p>	<p>-บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติบริเวณท่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 15 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>-จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดเหตุไม่คาดฝันได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ไม่น้อยกว่า 1 วัน</p>	<p>-บริษัทฯ จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดเหตุไม่คาดฝันได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ไม่น้อยกว่า 1 วัน (ภาพที่ 9 และ 10 ในภาคผนวก ง)</p>	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>2) น้ำเสียจากล้างงานและโรงอาหาร</p> <p>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหาร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหาร-โรงเรืออากาศเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ และจัดให้มีการดูแลทำความสะอาดบ่อเกรอะเป็นประจำทุก 6 เดือน (ภาพที่ 11 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>- จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหาร-โรงเรืออากาศ</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการดูแลทำความสะอาดถังดักไขมัน โดยมีการตรวจสอบและดักไขมันเป็นประจำทุกวัน (ภาพที่ 12 และ 13 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหารอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บริษัทฯ ได้มีการดูแลและทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอย่างเคร่งครัด เดือนละ 2 ครั้ง</p>	-
<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุก 2 วัน</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดแผนและควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับการดูแลและทำความสะอาดถังดักไขมันอย่างเคร่งครัดทุก 2 วัน</p>	-
<p>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน</p>	<p>- บริษัทฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ ดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p>	-
<p>3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์</p> <p>3.1 การใช้ชี้น้ำ</p> <p>- นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้บริษัทฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งข้อมูลความต้องการใช้น้ำต่อบริษัทฯ ซึ่งบริษัทฯ ได้ออกหนังสือรับรองการให้บริการเรียบร้อยแล้ว แสดงถึงภาคผนวก ข</p>	-
<p>- นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น</p>	<p>- บริษัทฯ ได้นำหลักการ 3R มาใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยได้จัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบ</p>	-



### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
3.2 การคมนาคมขนส่ง		
-ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้มีข้อกำหนดและร่วมมือกับนิคมฯ ในการควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน (สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน แสดงดังภาคผนวก ณ)	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน (สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน แสดงดังภาคผนวก ณ)	-
-จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ	-บริษัทฯ ได้จัดทำเอกสารแจ้งระเบียบด้านความปลอดภัย (ภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยกำหนดให้พนักงานใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ และจัดทำป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 15 กิโลเมตร/ชั่วโมง (ดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ง)	-
-จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน	-บริษัทฯ ได้จัดทำเอกสารแจ้งระเบียบด้านความปลอดภัย (ภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยกำหนดให้พนักงานใช้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตพื้นที่ชุมชน	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดให้บริษัทฯ รับการจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างบริษัทที่รับเก็บขนของเสียอันตรายต้องมีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง (ดังภาคผนวก ม)	-
-กำหนดเส้นทางของการขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางของการขนส่งสารเคมี คือ ทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกพื้นที่นิคมฯ จากนั้นจึงใช้ถนนภายในพื้นที่นิคมฯ เป็นเส้นทางขนส่ง เพื่อให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ขับขี่จักรยานยนต์และรถยนต์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน (ดังภาคผนวก ฅ) และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย กวดขันให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ข้อกำหนดการขับขี่รถยนต์ ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องของทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดทำแผนตอบสนองกรณีที่รถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องของทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	-บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ขับขี่จักรยานยนต์และรถยนต์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน (ดังภาคผนวก ฅ) และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย กวดขันให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ข้อกำหนดการขับขี่รถยนต์ ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>• กำหนดแนวทางการความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งไปรษณีย์สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดทำสัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน โดยมีเนื้อหาครอบคลุมเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีการติดป้ายกำกับเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาคาปนพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	-บริษัทฯ กำหนดบริษัทที่รับขนส่งสารเคมีต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาคาปนพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่มีการขนส่ง	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม -จัดให้มีระบบระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	-บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกออกจากท่อรวบรวมน้ำเสียตั้งแต่ช่วงการออกแบบพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 17 ในภาคผนวก ง)	-
-ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ มีการตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง	-
-จัดให้มีระบบรวมน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็นเขื่อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-บริษัทฯ ได้ออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่เก็บสารเคมีอยู่ภายในอาคารที่มีหลังคาปกคลุม โดยน้ำฝนที่ตกจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ	-
3.4 การจัดการของเสีย		
-กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดการของเสีย ด้วยการส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ (ดังภาคผนวก ฐ)	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-บริษัทฯ กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสีย โดยได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ดังภาคผนวก ฉ)	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกกรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุดูดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกกรั่วไหล ก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการ และอาคารเก็บของเสียเพื่อตรวจสอบการหกกรั่วไหลของน้ำมัน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดเตรียมวัสดุดูดซับน้ำมันไว้เป็นพื้นที่เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง)	-
-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	-บริษัทฯ ได้นำหลักการ 3R มาใช้ในการจัดการของเสียโดยได้จัดการบรรณรังค์ให้พนักงานได้ทราบเรียบร้อยแล้ว	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจาเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
1) มูลผลยจากสำนักงานและโรงอาหาร - จัดให้มีถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยรีไซเคิล และมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- บริษัทฯ ได้จัดถังรองรับมูลฝอยทั้ง 4 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล มูลฝอยอันตราย และมูลฝอยเศษอาหาร และรวบรวมใส่ในถังมูลฝอยประเภทต่างๆ ที่มีฝาปิดมิดชิด ซึ่งตั้งอยู่ภายนอกอาคาร (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
- เก็บรวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- บริษัทฯ ได้รวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
- มูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- บริษัทฯ จัดเตรียมถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และรวบรวมไปคัดแยกอีกครั้ง โดยพนักงานส่วนใหญ่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
2) ของเสียจากการกระบวนการผลิต - ของเสียที่เกิดขึ้นจากการบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฝุ่นเหล็ก/ผงเหล็ก จากกระบวนการดัดแผ่นแบบถูกรองจากเครื่อง Shot blast</li> <li>• เศษชิ้นลึงจากกระบวนการกลึง โส ปาด เจาะ</li> <li>• Coolant Oil จากกระบวนการหล่อเย็นชิ้นงาน</li> <li>• Use Coolant จากกระบวนการหล่อเย็นชิ้นงาน</li> <li>• Wet scale</li> <li>• สแลก (Slag)</li> <li>• ตะกอน Bondelize</li> <li>• น้ำมันเบื่อน้ำมัน</li> <li>• น้ำเสียฟอสเฟต</li> <li>• ฝุ่นเหล็ก</li> <li>• เศษเจียรที่ปนเปื้อนน้ำมัน</li> </ul>	- บริษัทฯ ได้รวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นจากการบวนการผลิตไว้ในภาชนะที่เหมาะสม และมีฝาปิดมิดชิดและเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่และนำไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ฐ)	-



### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> <li>วัสดุตัดขับป่นเป็นก้อน กำหนดให้รวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและมีฝาปิดมิดชิดและเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่ หรือนำไปกำจัดต่อไป</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>รวบรวมบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว และ/หรือ ภาชนะเป็นเบื้อน โดยเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่หรือนำกลับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้เก็บรวบรวมบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการใช้งานแล้วหรือภาชนะเป็นเบื้อน โดยเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่หรือนำกลับไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ฐ)	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียกลับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด (ดังภาพที่ 23 ในภาคผนวก ๔) เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียกลับไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ฐ)	-
<p>4. คุณค่าคุณภาพชีวิต</p> <p>4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</p> <p>-พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก</p>	-บริษัทฯ รับสมัครพนักงานโดยกำหนดให้คนในท้องถิ่นได้รับการพิจารณาเป็นพิเศษตามความสามารถและความเหมาะสมของงาน โดยปัจจุบันบริษัทฯ มีพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง 39 คน	-
<p>-ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม-สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อนสร้างสาธารณประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน</p>	-บริษัทฯ ได้ร่วมดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์กับนิคมฯ โดยบริษัทฯ ได้จัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชน แจ้งความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่างๆ รวมถึงได้เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ เช่น โครงการมอบทุนการศึกษาเพื่อลูกพี่อ กิจการรณรงค์การบำเพ็ญประโยชน์ 12 รูป เพื่อเฉลิมฉลอง ร.10 ครบ 72 พรรษา โครงการมอบวีลแชร์ไฟฟ้า เป็นต้น (ดังภาคผนวก ๗)	-

## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบเป็นตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน	-บริษัทฯ ได้กำหนดระเบียบในการรับพนักงาน โดยระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจนเรียบร้อยแล้ว	-
-จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 เช่น โครงการมอบทุนการศึกษาเพื่อลูกพ่อ กิจกรรมฝึกอบรมพระสงฆ์ 12 รูป เพื่อเฉลิมฉลอง ร.10 ครบ 72 พรรษา โครงการมอบวีลแชร์ไฟฟ้าเป็นต้น (ดังภาคผนวก ๓)	-
-ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	-บริษัทฯ ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	-
-นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ	-บริษัทฯ ได้นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ (ดังภาคผนวก ๓)	-
-จัดตั้งทีมตรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจประสานงานกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหาเสถียรภาพที่อาจส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีทีมตรวจเข้าสุ่มตรวจประสานงานพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันปัญหาเสถียรภาพที่อาจส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	-
-จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน เพื่อให้เป็นแนวทางดำเนินการเมื่อเกิดเรื่องร้องเรียน ซึ่งที่ผ่านมาโครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน	-
-นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ ดังนี้ 1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น • การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการกำหนดหน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และนำมาจัดทำเป็นแผนงานประจำปี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ๓)	-



### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> <li>นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น</li> <li>การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารผ่านสื่อต่างๆ เช่น แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การฝากประชาสัมพันธ์ผ่านหอกระจายข่าวของชุมชน เป็นต้น เพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงข้อยุติเป็นประโยชน์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะกระบวนการผลิตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติตามการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเนื้อหาการประชาสัมพันธ์ตามช่องทางของชุมชน</li> </ul> <p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ดำเนินการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ ซึ่งแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร</li> <li>แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ</li> <li>จัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม</li> </ul> <p>3) การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม</li> </ul>		



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> <li>ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น และส่งเสริมการลงทุน เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ และการอบรมวิชาชีพ เป็นต้น</li> <li>จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ต้องอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา การศึกษา การบริการด้านตรวจสอบสุขภาพ เป็นต้น</li> <li>สนับสนุนและส่งเสริมการศึกษาของโรงเรียนและเยาวชนในพื้นที่รอบที่ตั้งโครงการอย่างต่อเนื่อง</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ในชุมชนรอบโครงการ</li> <li>ส่งเสริมกิจกรรมทำนุบำรุงสถานที่สำคัญของชุมชน เช่น วัด โรงเรียน โบราณสถานอื่นๆ เป็นต้น</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์โดยพิจารณาตามความต้องการของชุมชน</li> </ul>		
<p>- จัดทำการประเมินผลกระทบต่อการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการดำเนินงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p>	<p>- บริษัทฯ ได้มีการประเมินผลการดำเนินการด้านงานชุมชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการดำเนินงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปี ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p>	-
<p>- สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาลฯ และ อบต.) และประชาชนโดยสื่อสารให้เข้าใจผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัทฯ มีการประชาสัมพันธ์ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่นและชุมชนรับทราบ</p>	-
<p>- ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบผู้แทนชุมชน กำนันผู้ใหญ่บ้าน เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชุมชนมีความวิตกกังวล และทำการจัดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความเข้าใจอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- บริษัทฯ ได้นำข้อคิดเห็นจากชุมชนมาใช้ในการดำเนินการหรือวางแผนงานต่างๆ ที่กำลังเกิดขึ้น</p>	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
-เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการ และเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนเป็นประจำ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชน และให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม ซึ่งกิจกรรมที่จัดร่วมกับชุมชน เช่น โครงการมอบทุนการศึกษาเพื่อลูกพ่อกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์ 12 รูป เพื่อเฉลิมฉลอง ร.10 ครบ 72 พรรษา โครงการมอบวีลแชร์ไฟฟ้า เป็นต้น (ดังภาคผนวก จ)	-
4.2 สาธารณสุข		
-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความสะอาดของสถานประกอบการ	-บริษัทฯ ได้กำหนดกิจกรรมการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากรไว้ในแผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์โดยดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทในเครือ	-
-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม	-บริษัทฯ ได้เฝ้าระวังการแพร่กระจายโรคโดยให้รักษาสุขอนามัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมโดยไม่มีการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน	-
-กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกต้องสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมโรงอาหารที่ถูกสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการและจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดแบบแยกประเภท เพื่อรองรับมูลฝอย (ดังภาพที่ 22 และ 24 ในภาคผนวก ง)	-
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย		
1) ความปลอดภัยทั่วไป		
-จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายความปลอดภัยและประกาศให้พนักงานทุกคนทราบและปฏิบัติตาม โดยระบุไว้ในการอบรมพนักงานใหม่และการอบรมประจำปีไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ญ และภาคผนวก ด)	-
-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน และแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยพร้อมให้พนักงานนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (ดังภาคผนวก ต)	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-ฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน</p>	<p>-ก่อนเริ่มทำงานพนักงานของบริษัทฯ จะได้รับการปฐมพยาบาลและฝึกอบรมเกี่ยวกับรายละเอียดของเขตงานที่ตนเองรับผิดชอบ รวมทั้งข้อบังคับและกฎระเบียบการทำงานของบริษัทฯ เพื่อให้องค์กรสามารถดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามวัตถุประสงค์ (ดังภาคผนวก ฅ)</p>	-
<p>-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลีกเลี่ยงอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>• การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>• การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนมอบให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ดังภาคผนวก ฅ)</p>	-
<p>-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p>	<p>-บริษัทฯ ได้บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก ฅ)</p>	-
<p>-ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสลับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน</p>	<p>-บริษัทฯ ได้ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสลับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน</p>	-
<p>-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้อยสุชา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น</p>	<p>-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้อยสุชา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น (ดังภาพที่ 25 และ 28 ในภาคผนวก ง)</p>	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียงและความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	-บริษัทฯ มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงานทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ ความร้อน คุณภาพอากาศ และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้ โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงานเป็นประจำทุกวัน และดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยเมื่อตรวจพบ	-
-ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสียงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	-บริษัทฯ ได้มอบหมายให้คณะกรรมการรักษาความปลอดภัยดูแลการทำงานในพื้นที่เสี่ยงและติดป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสียงอันตราย เช่น พื้นที่อ็อกากาศ เป็นต้น ให้อยู่ในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน (ภาพที่ 29 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการอย่างเพียงพอ	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง และ ภาคผนวก ฆ)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น (ดังภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นในที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมยานพาหนะไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์พยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 31 ถึง 33 ในภาคผนวก ง) รวมทั้งจัดเตรียมยานพาหนะไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อให้การเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุส่งโรงพยาบาล	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-จัดให้มีการตรวจสอบพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>	<p>-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการมีการรับพนักงานใหม่จำนวน 4 คน ซึ่งพบว่าผลตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีนั้นได้ดำเนินการตรวจเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 ส่วนผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๕</p>	-
<p>-จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะต้องได้รับการฝึกอบรมและร่วมมือกันป้องกันการป้องกันอัคคีภัยด้วย</p>	<p>-บริษัทฯ จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ๖) และเตรียมวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการไว้เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยได้เข้าร่วมการฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัย</p>	-
<p>-ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างาน และ จป.วิชาชีพ</p>	<p>-บริษัทฯ ได้มอบหมายให้หัวหน้างานและ จป.วิชาชีพ คอยตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน (ดังภาคผนวก ๗)</p>	-
<p>-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ</p>	<p>-บริษัทฯ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร (ดังภาคผนวก ๘)</p>	-
<p>2) ความปลอดภัยในการทำงาน ก) ความร้อน</p> <p>-พิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ</p>	<p>-บริษัทฯ ได้คัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนอย่างเหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ</p>	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- บริษัทฯ ได้จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน โดยจัดให้มีเวลาพักเบรก 4 ช่วงเวลา คือ 10:00-10:10 น., 12:00-13:00 น., 15:00-15:10 น. และ 17:00-17:30 น.	-
- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานเป็นพื้นที่ที่โปร่งและมีการระบายอากาศ เพื่อให้อากาศถ่ายเท (ดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ง)	-
- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่ขึ้นรูปร้อน เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่ขึ้นรูปร้อน เป็นต้น รวมถึงมีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรที่มีความร้อน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากการสัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 34 และ 35 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- บริษัทฯ จัดให้พนักงานดื่ม และเกลือแร่ให้พนักงานงาน (ดังภาพที่ 36 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน แสงจ้าและรังสี	- บริษัทฯ จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน (ดังภาคผนวก ฅ) และมีการจัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน เพื่อป้องกัน รวมถึงมีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรที่มีความร้อน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากการสัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 34 และ 35 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจกบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะที่ทำงาน	- บริษัทฯ จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจกบังหน้าลดแสงหรือรังสีขณะทำงาน (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง)	-
ข) เสียง - กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff)	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
อันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ (ดังภาพที่ 3 4 และ 37 ในภาคผนวก ง)	
-กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ	-บริษัทฯ ได้กำหนดช่วงเวลาให้มีการหมุนเวียนกันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ นอกจากนี้ยังจัดให้มีเวลาพักเบรก 4 ช่วงเวลา คือ 10:00-10:10 น., 12:00-13:00 น., 15:00-15:10 น. และ 17:00-17:30 น.	-
-กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการตรวจสอบและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความถี่และความถี่สูง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ซึ่งบริษัทฯ กำหนดแผนการตรวจสอบสุขภาพในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 สำหรับการตรวจครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสภาพการได้ยินเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ๖) พร้อมทั้งได้จัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความถี่สูง และเสียงรบกวน (ดังภาคผนวก ๗)	-
-หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	-บริษัทฯ ได้ย้ายพนักงานที่มีผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ให้ไปอยู่แผนกที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดังเรียบร้อยแล้ว	-
-การออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดัง	-ในการออกแบบก่อสร้างโรงงาน บริษัทฯ ได้ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดังไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 5 และ 26 ในภาคผนวก ง)	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ออกแบบการทำงานใหม่ให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-บริษัทฯ ได้กำหนดการทำงานใหม่ให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-
-จัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ	-บริษัทฯ มีการกำหนดแผนการตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ณ)	-
-ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่เสียง	-บริษัทฯ ได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 3 และ 37 ดังภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ สำหรับรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3, 4 และ 37 ในภาคผนวก ง)	-
-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนประจำปี พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ณ)	-
ค) ฝุ่นละออง		
-ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	-บริษัทฯ ได้ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฝุ่นโลหะ ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฝุ่นโลหะ ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง และ ภาคผนวก ณ)	-
ง) อุบัติเหตุ		
-กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	-บริษัทฯ ได้กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-บริษัทฯ ได้จัดให้อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสายดินทุกระบบเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว (ดังภาพที่ 38 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปีไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-
-กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถไฟสี่ล้อที่แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางขนส่งโดยรถไฟสี่ล้อที่ภายในอาคารผลิตและในบริเวณโรงงานไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก พ)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร</li> <li>• จัดแนวหน้าต่างหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2567 ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อนโดย <ul style="list-style-type: none"> <li>• กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย</li> <li>• จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่</li> <li>• เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2567 ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ต้องวางวัสดุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดหรือล้มทับมือและเท้า</li> <li>• ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย</li> <li>• ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น</li> <li>• จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนึ่งและรองเท้าหัวโลหะ</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2567 ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก</li> <li>กำหนดเส้นทางและมีความกว้างเพียงพอ</li> <li>รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน</li> <li>ยกของต้องไม่สูงจนบิดบงสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก</li> <li>อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง</li> </ul>	-บริษัท ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขนไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ก) พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2567 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ข)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</li> <li>มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</li> <li>สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น</li> <li>จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าไว้ โดยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในพื้นที่โครงการมีการติดตั้งสายดิน และมีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยอยู่เสมอ รวมถึงมีการติดตั้งสายล่อฟ้าในพื้นที่โครงการและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าสำหรับพนักงาน เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น (ดังภาพที่ 38, 39 และ 40 ในภาคผนวก ง และภาคผนวก ข)	-
จ) วัตถุประสงค์ปฐมนิเทศ <ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนการนิเทศให้พร้อมทั้งสถานที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี ได้แก่ ทรายหรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น ไว้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำ และล้างตักฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย</li> </ul>	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมทรายไว้สำหรับกรณีสารเคมีหกหรือไหล (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง) พร้อมกันนี้บริษัทฯ จึงได้จัดเตรียมที่ล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน โดยติดตั้งใกล้เตียงบริเวณที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี (ดังภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไว้ผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไว้ผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ และขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดสารเคมีโดนฝน (ดังภาคผนวก พ)	-
-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานของแต่ละแผนกที่ชัดเจน (ดังภาคผนวก ผ)	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีในคลังเก็บโดยแยกหมวดหมู่ของสารเคมีอย่างเป็นระเบียบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา (ดังภาพที่ 41 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีคู่มือระบุข้อมูลจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	-บริษัทฯ ได้จัดทำคู่มือวิธีการเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน และได้กำหนดให้มีการอบรมและฝึกซ้อมเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ก และ ภาคผนวก ข)	-
3) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน -จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2-2 ถึง 2-4) • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ท)	-
-จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้กำหนดแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 สำหรับการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ท)	-
-ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2-3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้กำหนดแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 สำหรับการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ท)	-
4) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย -จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA กบอ. และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	-บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ตามมาตรฐานของ NFPA และ กบอ. ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 42 และ 43 ในภาคผนวก ง)	-

### ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"><li>• แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li><li>• อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ</li><li>• อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ</li><li>• สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย</li></ul>	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 20 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือชนิดฮาโลตรอน ในแต่ละพื้นที่โดยพิจารณาจากแหล่งกำเนิดเพลิงที่อาจเกิดขึ้น	-บริษัทฯ จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดสารเคมี คาร์บอนไดออกไซด์ หรือฮาโลตรอนในแต่ละพื้นที่ต่างๆ เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 2 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีระบบท่อน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (automatic-wet)	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบท่อน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นแบบระบบเปียกชนิดอัตโนมัติเรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"><li>• เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (fire pump)</li><li>• เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (jockey pump)</li></ul>	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีถังสูบน้ำดับเพลิง ถังน้ำสำรองสำหรับดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีถังพักน้ำขนาด 72 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อสำรองไว้ดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีถังพักน้ำสำรอง (ดับเพลิง) ขนาดความจุ 72 ลูกบาศก์เมตร เป็นแหล่งน้ำสำรองสำหรับควบคุมเพลิงไหม้ (ดังภาพที่ 45 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	-บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบในการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกวัน (ดังภาคผนวก ดม)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	-บริษัทฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร เช่น ระบบท่อน้ำดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง เป็นต้น (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
4.4 สุนัขเฝ้า		
-จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 1.12 ไร่ หรือ 1,792 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการประมาณ 1.12 ไร่ หรือ 1,792 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น โอ๊คอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ต้นเบ็ด และปาล์มทางกระรอก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 18 ในภาคผนวก ง)	-



## ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดให้เพิ่มความหนาแน่นของพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วของโครงการให้รถยนต์ติดกันเพื่อป้องกันฝุ่นละอองไปสู่อุปกรณ์ใกล้เคียง	-บริษัท ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โครงการ โดยมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วของโครงการ และจัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่สนามหญ้าและสวนหย่อมในพื้นที่โครงการสำหรับพื้นที่ปลูก เช่น ไม้ดอกยืนต้น ไม้ประดับ ไม้พุ่ม ไม้เลื้อย ไม้คลุมดิน ไม้ประดับ และไม้ประดับอื่นๆ เป็นต้น	-
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้เป็นไปตามแบบภูมิสถาปัตย์ที่ออกแบบไว้ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-บริษัทฯ กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีสภาพดีอยู่เสมอ (ดังภาพที่ 19 ในภาคผนวก ง)	-
-หากมีต้นไม้ภายในโครงการได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน	-บริษัทฯ กำหนดให้ตรวจสอบหากพบว่าหากมีต้นไม้ภายในโครงการได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน	-
-สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	-บริษัทฯ จัดให้มีกิจกรรมปลูกต้นไม้ เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวร่วมกับชุมชน	-
-นำเศษไม้ใบไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ยหมัก หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ในกรณีที่ไม่มีการนำไปใช้ประโยชน์ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป	-กรณีที่มีการตัดต้นไม้บริษัทฯ จะนำเศษไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ย หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-

## ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด -ฝุ่นละออง	-ตรวจวัด ดังนี้ • Boiler No.1 • Boiler No.2 • Boiler No.3 (สำรอง) เมื่อมีการใช้งาน • Boiler No.4 (New) • Dust Collector G.1 Forging 2 • Dust Collector G.8 Forging 2 • Dust Collector G.8 Forging 3 • Dust Collector G.1 Forging 4 • Dust Collector G.1 Forging 5 (NEW) • Dust Collector G.1 Forging 5 (New) • Dust Collector G.1 Forging 5 (New)	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกัน การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-ผลการตรวจวัดจากปล่อยระบาย เมื่อวันที่ 23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า 1) ฝุ่นละอองรวมจากปล่อยหม้อน้ำ 1 2 และ 3 พบว่า มีค่า 1.107, 1.988, และ 1.350 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ส่วน Boiler 4 ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นชุดสำรองไม่มีการใช้งาน 2) ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวมจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง พบว่า Dust Collector G.1 Forging 2 เท่ากับ 2.176 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.8 Forging 2 เท่ากับ 1.646 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 3 เท่ากับ 0.238 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 4 เท่ากับ 1.401 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.8 Forging 4 เท่ากับ 4.479 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 5 (NEW) เท่ากับ 1.764 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ Dust Collector G.8 Forging 5 (NEW) เท่ากับ 0.420 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดฝุ่นละอองมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) (โรงงานเหล็กใหม่) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร



## ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติงานตามการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	-ตรวจวัด ดังนี้ • Boiler No.1 • Boiler No.2 • Boiler No.3 (สำรอง) เมื่อมีการใช้งาน Boiler No.4 (New)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-ผลการตรวจวัดปล่อยหม้อน้ำ เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า 1) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่อยหม้อน้ำ 1 2 และ 3 พบว่า มีค่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน ส่วน Boiler 4 ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นชุดสำรองไม่มีการใช้งาน 2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่อยหม้อน้ำ 1 2 3 และ 4 พบว่า มีค่า 1.702, 1.841 และ 1.787 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกินค่าควบคุมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน ส่วน Boiler 4 ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นชุดสำรองไม่มีการใช้งาน

### ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ						
1.2 คุณภาพอากาศ	-ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดศรีชุมโพธิ์	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ ซึ่งสรุปได้ดังนี้						
-ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง			ผลการตรวจวัด					SO <sub>2</sub> 1 ชม. (ppm)	
-ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง			วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> 1 ชม (ppm)	SO <sub>2</sub> 24 ชม. (ppm)		
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนเฉลี่ย 1 ชั่วโมง			23-24 พ.ค. 67	0.049	0.016	0.0069-0.0126	0.0030	0.0069-0.0126	
-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง			24-25 พ.ค. 67	0.067	0.028	0.0024-0.0131	0.0047	0.0024-0.0131	
-ความเร็วและทิศทางลม			25-26 พ.ค. 67	0.064	0.020	0.0070-0.0115	0.0046	0.0070-0.0115	
			26-27 พ.ค. 67	0.048	0.019	0.0053-0.0150	0.0048	0.0053-0.0150	
			27-28 พ.ค. 67	0.038	0.013	0.0041-0.0155	0.0051	0.0041-0.0155	
			28-29 พ.ค. 67	0.052	0.022	0.0033-0.0127	0.0043	0.0033-0.0127	
	29-30 พ.ค. 67	0.041	0.018	0.0035-0.0100	0.0042	0.0035-0.0100			
			มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.17 <sup>2/</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.3 <sup>1/</sup>	
หมายเหตุ:			<sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547						
			<sup>2/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป						
			<sup>3/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง						
			-ลมและทิศทางลมในช่วงเวลาดังกล่าว บริเวณวัดศรีชุมโพธิ์ พบว่า มีค่าความเร็วลมอยู่ที่ 0-2.7 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 0.23 เมตร/วินาที ในส่วนของทิศทางลมพบว่า ส่วนใหญ่ทิศทางลมเป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้						



## ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม

สถานที่ตรวจสอบ

ความถี่

ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ

2. ระดับเสียง

-ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr)

-บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 6 สถานี ดังนี้

- ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
- ทิศตะวันตก
- ทิศตะวันออกเฉียงใต้
- ทิศตะวันตกเฉียงใต้
- ทิศตะวันออก
- ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ

ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง

-ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโรงงาน เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ ซึ่งสรุปได้ดังนี้

บริเวณริมรั้วโครงการ	ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))
ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	61.5-68.5
ทิศตะวันตก	60.5-67.1
ทิศตะวันออกเฉียงใต้	61.4-68.8
ทิศตะวันตกเฉียงใต้	64.0-67.8
ทิศตะวันออก	65.6-70.0
ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ <sup>2/</sup>	65.2-69.4
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 70

หมายเหตุ: <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) และ L<sub>90</sub>

-บริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการ คือ ชุมชนบ้านวังตาดีน จำนวน 1 สถานี

-ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง

-ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และ L<sub>90</sub> บริเวณชุมชนบ้านวังตาดีน เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ ซึ่งสรุปได้ดังนี้

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))	L <sub>90</sub> เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))
23-24 พ.ค. 67	67.7	63.2
24-25 พ.ค. 67	64.2	57.1
25-26 พ.ค. 67	64.0	58.7
26-27 พ.ค. 67	65.0	60.5
27-28 พ.ค. 67	65.5	59.7
28-29 พ.ค. 67	61.8	56.7
29-30 พ.ค. 67	64.4	56.3
มาตรฐาน	ไม่เกิน 70	-

หมายเหตุ: อ้างอิงตามมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

### ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ																																								
-ตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA)	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-ผลการตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 พบว่ามีค่าอยู่ในช่วง 81.0-86.6 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ สำหรับพนักงานที่ทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ทั้งนี้ โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานอยู่ในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 (ดังภาคผนวก ค)																																								
3.คุณภาพน้ำ -ตรวจวัด pH, BOD, COD, TDS, SS, Oil & Grease และ Zn	-ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ • น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ • น้ำทิ้งหลังจากจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	-ตรวจวัดทุก 1 เดือน	-ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการและน้ำทิ้งหลังจากจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 สรุปได้ดังนี้																																								
			<table><tr><th>ดัชนีคุณภาพน้ำ</th><th>หน่วย</th><th>น้ำเสียก่อนบำบัด</th><th>น้ำทิ้งหลังบำบัด</th><th>เกณฑ์นิคมฯ<sup>1/</sup></th></tr><tr><td>pH</td><td>-</td><td></td><td></td><td>5.5-9.0</td></tr><tr><td>BOD</td><td>mg/l</td><td></td><td></td><td>ไม่เกิน 500</td></tr><tr><td>COD</td><td>mg/l</td><td></td><td></td><td>ไม่เกิน 750</td></tr><tr><td>SS</td><td>mg/l</td><td></td><td></td><td>ไม่เกิน 200</td></tr><tr><td>TDS</td><td>mg/l</td><td></td><td></td><td>ไม่เกิน 3,000</td></tr><tr><td>Oil &amp; Grease</td><td>mg/l</td><td></td><td></td><td>ไม่เกิน 10</td></tr><tr><td>Zn</td><td>mg/l</td><td></td><td></td><td>ไม่เกิน 5</td></tr></table>	ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	น้ำเสียก่อนบำบัด	น้ำทิ้งหลังบำบัด	เกณฑ์นิคมฯ <sup>1/</sup>	pH	-			5.5-9.0	BOD	mg/l			ไม่เกิน 500	COD	mg/l			ไม่เกิน 750	SS	mg/l			ไม่เกิน 200	TDS	mg/l			ไม่เกิน 3,000	Oil & Grease	mg/l			ไม่เกิน 10	Zn	mg/l			ไม่เกิน 5
ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	น้ำเสียก่อนบำบัด	น้ำทิ้งหลังบำบัด	เกณฑ์นิคมฯ <sup>1/</sup>																																							
pH	-			5.5-9.0																																							
BOD	mg/l			ไม่เกิน 500																																							
COD	mg/l			ไม่เกิน 750																																							
SS	mg/l			ไม่เกิน 200																																							
TDS	mg/l			ไม่เกิน 3,000																																							
Oil & Grease	mg/l			ไม่เกิน 10																																							
Zn	mg/l			ไม่เกิน 5																																							
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> เกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ																																											



### ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
4. อนามัยและความปลอดภัย - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน	- พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปพร้อมด้วยกระแสไฟฟ้า	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปพร้อมด้วยกระแสไฟฟ้า พบว่า ความร้อนมีค่าอยู่ในช่วง 28.9-30.4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส (ประเภทงานปานกลาง) อ้างอิงกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน • ฝุ่นละอองรวม (Total dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)	- พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูป	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูป และพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปเชิงผิว พบว่า ฝุ่นละอองรวม (Total dust) พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 2.917-6.667 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ส่วนฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust) มีค่าอยู่ในช่วง 1.250-3.333 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อ้างอิงตาม Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018))
• ไอน้ำ	- พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปเชิงผิว	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- ผลการตรวจวัดไอน้ำในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปเชิงผิว พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.031 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อ้างอิงตาม Recommendation of Occupational Exposure Limits (2017-2018) The Japan Society for Occupational Health)

### ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • ตรวจสอบความเจ็บปวด และ เอ็กเซอร์ไซส • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบสายตา	-พนักงานทุกคน -พนักงานส่วนผลิต -พนักงานส่วนผลิต -พนักงานส่วนผลิต	-ตรวจสอบก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้น ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการมีการรับพนักงานใหม่จำนวน 4 คน ซึ่งพบว่าผลตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีนั้นได้ดำเนินการตรวจเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 ส่วนผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๕
-รายงานสรุปสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพ ประจำปี	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการมีการรับพนักงานใหม่จำนวน 4 คน ซึ่งพบว่าผลตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีนั้นได้ดำเนินการตรวจเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 ส่วนผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๕
-รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุและ ความเสียหายที่เกิดขึ้นกับ โรงงานและการทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุในช่วงดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๖
5. การจัดการของเสีย -รายงานสรุปปริมาณของเสีย แต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการ ดำเนินการของโครงการและ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 เรียบร้อยแล้วดังภาคผนวก ๗



### ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
<p>6. การคมนาคมขนส่ง</p> <p>-รายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ</p>	<p>-พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง</p>	-ทุก 6 เดือน	<p>-จากรายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และจัดการระบบขับปลอดภัย เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ</p>
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>-รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระบบเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	-ปีละ 1 ครั้ง	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟล่าสุดเมื่อวันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ท)</p>
<p>-รายงานสรุปผลการจัดการกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	-ปีละ 1 ครั้ง	<p>-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับอันตรายของมลพิษในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ฉ)</p>
<p>-รายงานสรุปผลการจัดการกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	-ปีละ 1 ครั้ง	<p>-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโดยครอบคลุมเนื้อหาเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นประจำทุกปี ตลอดจนมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ดังภาคผนวก ฉ)</p>

## ตารางที่ 3-2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2567 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-รายงานสรุปผลการสำรวจอัตราการใช้อุปกรณ์ป้องกันกลุ่มเสี่ยง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ มีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	-ชุมชนในพื้นที่ ศักขา 5 กิโลเมตร และผู้นำชุมชน โดยรอบโครงการและชุมชนที่เป็นตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และตัวแทนหน่วยงานราชการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการทั้งในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ และผู้นำท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และสอดคล้องกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับการสำรวจประจำปี พ.ศ. 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 ส่วนสำหรับล่าสุด ดำเนินการเมื่อเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก บ
-รายงานสรุปข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตาม ผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจาก ชุมชน โรงงานข้างเคียง และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	-พื้นที่รอบโครงการและพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการ (ดังภาคผนวก ก) อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว
-รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ในปี พ.ศ. 2567 ได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน เช่น โครงการมอบทุนการศึกษาเพื่อลูกพ่อ กิจกรรมดำน้ำดำทรายพระสงฆ์ 12 รูป เพื่อเฉลิมฉลอง ร.10 ครบ 72 พรรษา โครงการมอบวีลแชร์ไฟฟ้า เป็นต้น (ดังภาคผนวก ข)



### 3.2.1 คุณภาพอากาศ

#### 1) มลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ปล่องหม้อน้ำและปล่องระบบดักฝุ่นจากถลุงกรอง เมื่อวันที่ 23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 สำหรับตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1-1 โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) สำหรับวิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3.2.1-1

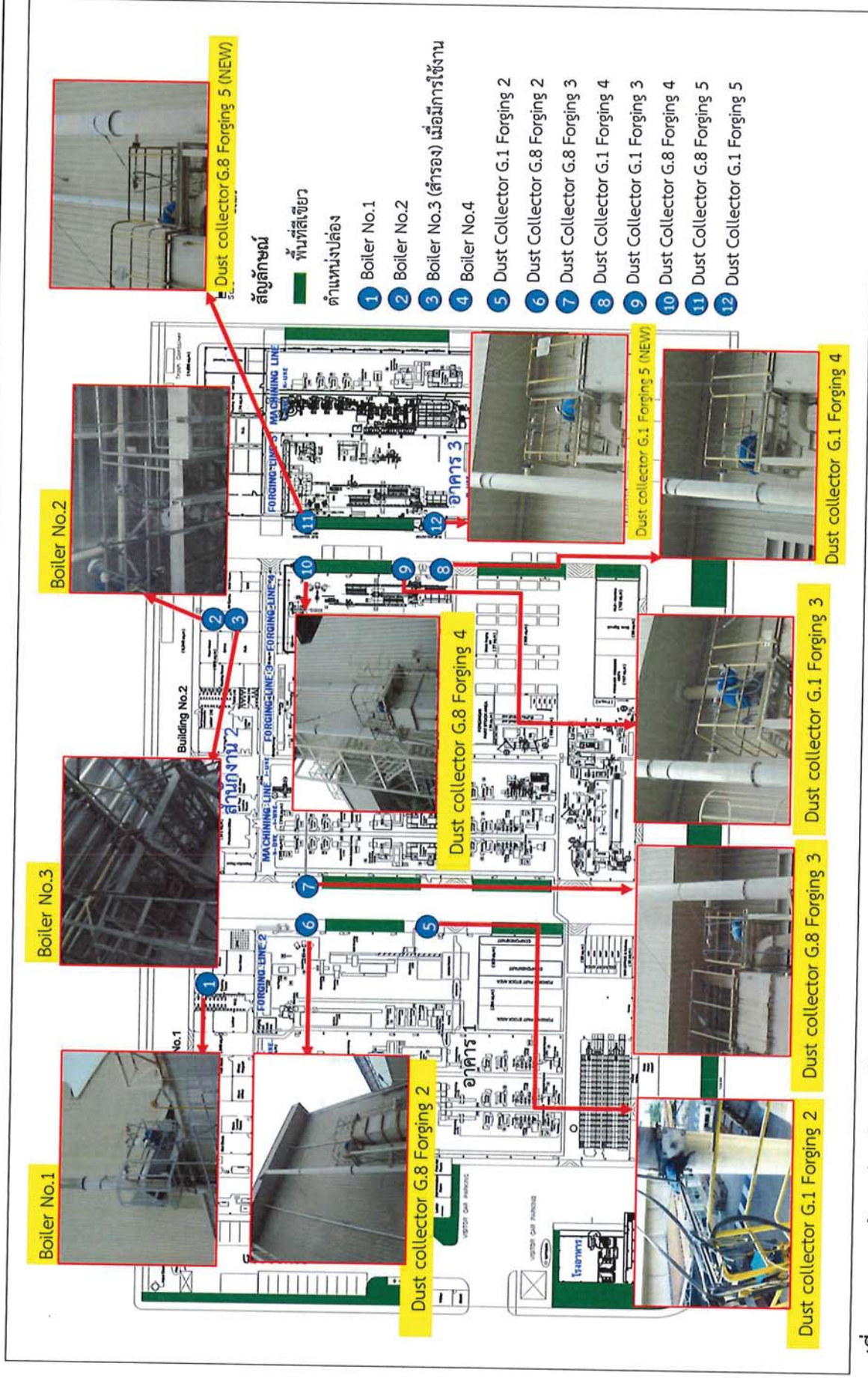
ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดแสดงดังตารางที่ 3.2.1-2 และตารางที่ 3.2.1-3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) ปล่องหม้อน้ำ 1, 2 และ 3 (ส่วน Boiler 4 ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นชุดสำรองไม่มีการใช้งาน)

-ฝุ่นละอองรวมจากปล่องหม้อน้ำ 1 2 และ 3 พบว่า มีค่า 0.980, 1.716, และ 1.130 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และ มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในส่วนหม้อน้ำ 2 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นปล่องสำรอง

-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องหม้อน้ำ 1 2 และ 3 พบว่า มีค่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้ ในส่วนหม้อน้ำ 2 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นปล่องสำรอง

-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องหม้อน้ำ 1 2 และ 3 พบว่า มีค่า 1.702, 1.841, และ 1.787 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกินค่าควบคุมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้ ในส่วนหม้อน้ำ 2 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากใช้เป็นปล่องสำรอง



รูปที่ 3.2.1-1 ตำแหน่งปล่องของโครงการ



ตารางที่ 3.2.1-1 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์หิมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	US EPA Method #5, Semi-micro-Balance Model MSE125P-100-DU S/N 28606077
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	US EPA Method #6, Titrimetric Method
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	US EPA Method #7, Spectrophotometry

ตารางที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากหม้อน้ำ

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		
		Boiler No. 1	Boiler No. 2	Boiler No. 3
1. วันที่ตรวจวัด	-	23 พ.ค. 2567	23 พ.ค. 2567	23 พ.ค. 2567
2. เชื้อเพลิง		NG	NG	NG
3. ความสูง	m	10.00	10.00	10.00
4. เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.25	0.25	0.25
5. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	68.00	40	87.10
6. ความดันบรรยากาศ	mmHg	756.09	456.09	456.10
7. ความเร็วลม (Gas Velocity)	m/s	10.43	8.81	11.48
8. อัตราการระบายอากาศ (Flow Rate)	m <sup>3</sup> /s	0.51	0.43	0.56
9. ร้อยละของออกซิเจน	%	5.20	4.80	4.30
10. ผลการตรวจวัด <sup>2/</sup>				
- TSP	mg/m <sup>3</sup>	0.980	1.716	1.130
- SO <sub>2</sub>	ppm	<0.001	<0.001	<0.001
- NO <sub>x</sub>	ppm	1.702	1.841	1.787
11. อัตราการระบาย				
- TSP	g/s	0.0005	0.0007	0.0006
- SO <sub>2</sub>	g/s	<0.0001	<0.0001	<0.0001
- NO <sub>x</sub>	g/s	0.0016	0.0015	0.0019
12. ค่าควบคุมอัตราการระบาย <sup>3/</sup>				
- TSP	g/s	0.0008	0.0012	0.0010
- SO <sub>2</sub>	g/s	0.0004	0.0006	0.0005
- NO <sub>x</sub>	g/s	0.0060	0.0009	0.0075
13. ค่าควบคุมใน EIA <sup>3/</sup> /มาตรฐาน <sup>1/</sup>				
- TSP	mg/m <sup>3</sup>	ไม่เกิน 10/ไม่เกิน 320		
- SO <sub>2</sub>	ppm	ไม่เกิน 2/ไม่เกิน 60		
- NO <sub>x</sub>	ppm	ไม่เกิน 40/ไม่เกิน 200		

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

<sup>2/</sup> ที่ความดัน 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7

<sup>3/</sup> อ้างอิงจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/996 ลงวันที่ 26 มกราคม 2559

## (2) ปล่องจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวมจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง แสดงดังตารางที่ 3.2.1-3 พบว่า Dust Collector G.8 Forging 5 (NEW) เท่ากับ 1.764 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 5 (NEW) เท่ากับ 0.420 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.8 Forging 3 เท่ากับ 0.238 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 4 เท่ากับ 1.401 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 3 เท่ากับ 0.298 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.8 Forging 4 เท่ากับ 0.479 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 2 เท่ากับ 2.176 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ Dust Collector G.8 Forging 2 เท่ากับ 1.646 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดฝุ่นละอองมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) (โรงงานเหล็กใหม่) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาอัตราการระบายมลสารทางอากาศโดยรวม พบว่า ค่าอัตราการระบายมลสารโดยรวมของฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0119 กรัม/วินาที อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่า 0.0050 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า 0.0001 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่กำหนดให้กรณีที่โครงการไม่มีการใช้หม้อน้ำชุดสำรองต้องมีการควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 0.1060 กรัม/วินาที อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 0.0016 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 0.0240 กรัม/วินาที

## 2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM<sub>10</sub>) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์และความเร็วและทิศทางลม เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 โดยทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างดังตารางที่ 3.2.1-4 ซึ่งทำการตรวจวัด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์ (ดังรูปที่ 3.2.1-3)



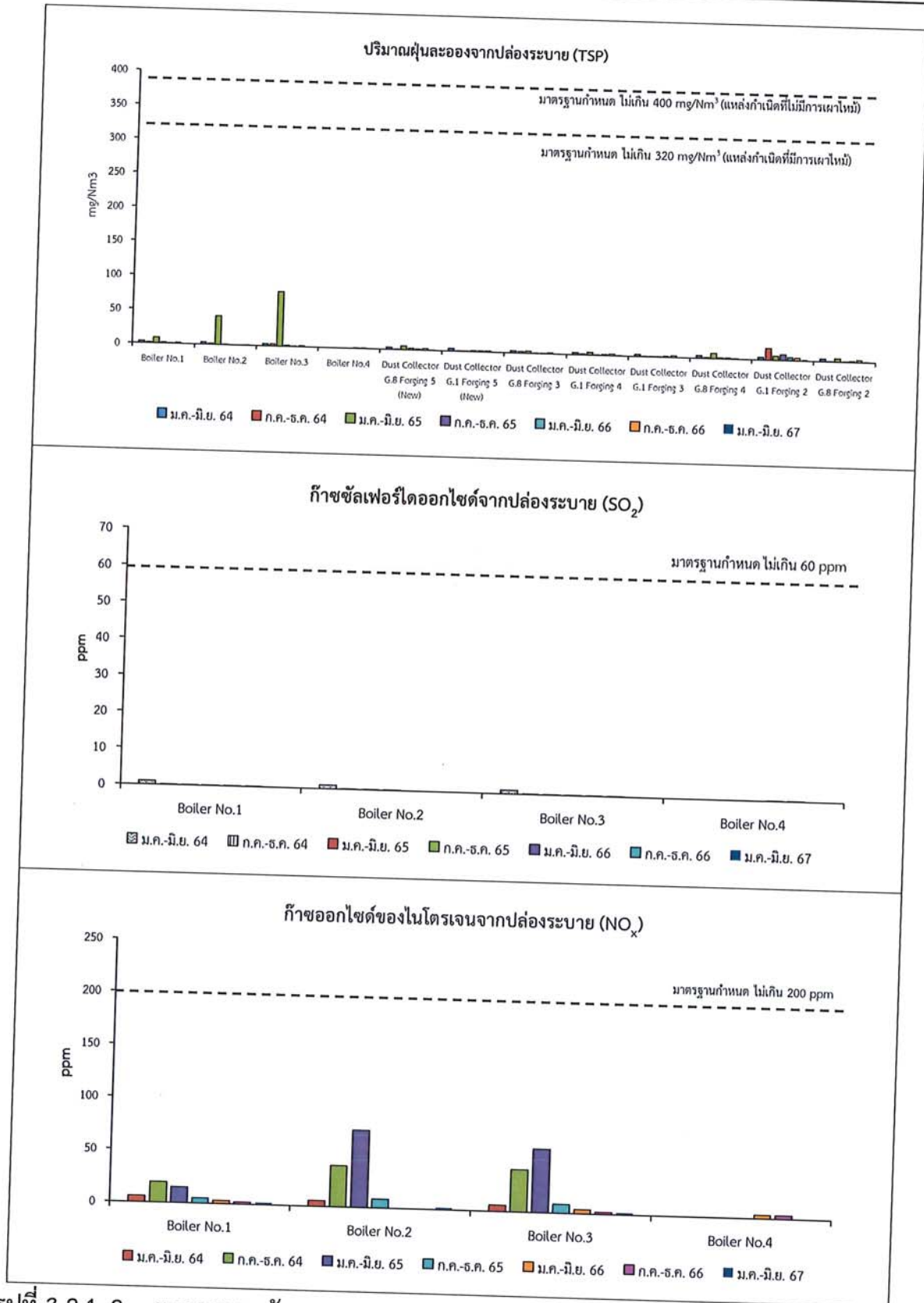
ตารางที่ 3.2.1-3 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากระบบตีฝุ่นแบบถุงกรอง

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							
		Dust Collector G.8 Forging 5 (NEW)	Dust Collector G.1 Forging 5 (NEW)	Dust Collector G.8 Forging 3	Dust Collector G.1 Forging 4	Dust Collector G.1 Forging 3	Dust Collector G.8 Forging 4	Dust Collector G.1 Forging 2	Dust Collector G.8 Forging 2
1. วันที่ตรวจวัด	-	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567	24 พ.ค. 2567
2. เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3. ความสูง	m	7.20	15	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20
4. เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.40	0.40	0.40	0.04	0.40	0.40	0.20	0.40
5. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	33.50	37.00	35.00	36.00	38.00	38.00	34.00	35.00
6. ความดันบรรยากาศ	mmHg	755.91	456.09	756.09	755.91	756.09	756.08	756.11	456.08
7. ความเร็วลม (Gas Velocity)	m/s	10.19	9.86	9.43	12.77	11.10	9.61	11.18	11.16
8. อัตราการระบายอากาศ (Flow Rate)	m³/s	1.28	1.24	1.18	1.60	1.39	1.21	0.35	1.40
9. ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90
10. ปริมาณฝุ่นละอองรวม <sup>2/</sup>	mg/Nm³	1.764	0.420	0.238	1.401	0.298	1.108	2.176	1.646
11. อัตราการระบายฝุ่นละออง	g/s	0.0023	0.0005	0.0003	0.0022	0.0004	0.0013	0.0008	0.0023
12. ค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง <sup>3/</sup>	g/s	0.0121	0.0121	0.0121	0.0121	0.0121	0.0121	0.0151	0.0151
13. ค่าควบคุมใน EIA <sup>3/</sup>	mg/Nm³	ไม่เกิน 8							
14. ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	mg/Nm³	ไม่เกิน 400, 120							

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก (พ.ศ. 2544) (โรงงานเหล็กใหม่)

<sup>2/</sup> ที่สถานะจริง

<sup>3/</sup> อ้างอิงจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สม. ตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/996 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559



รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด



## ตารางที่ 3.2.1-4 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
-ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP)	Gravimetric high volume
-ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> )	Gravimetric high volume
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	SO <sub>2</sub> Analyzer : Teledyne Model 100
-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	NO <sub>2</sub> Analyzer : Teledyne API Model 200

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า ผลการตรวจวัดทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

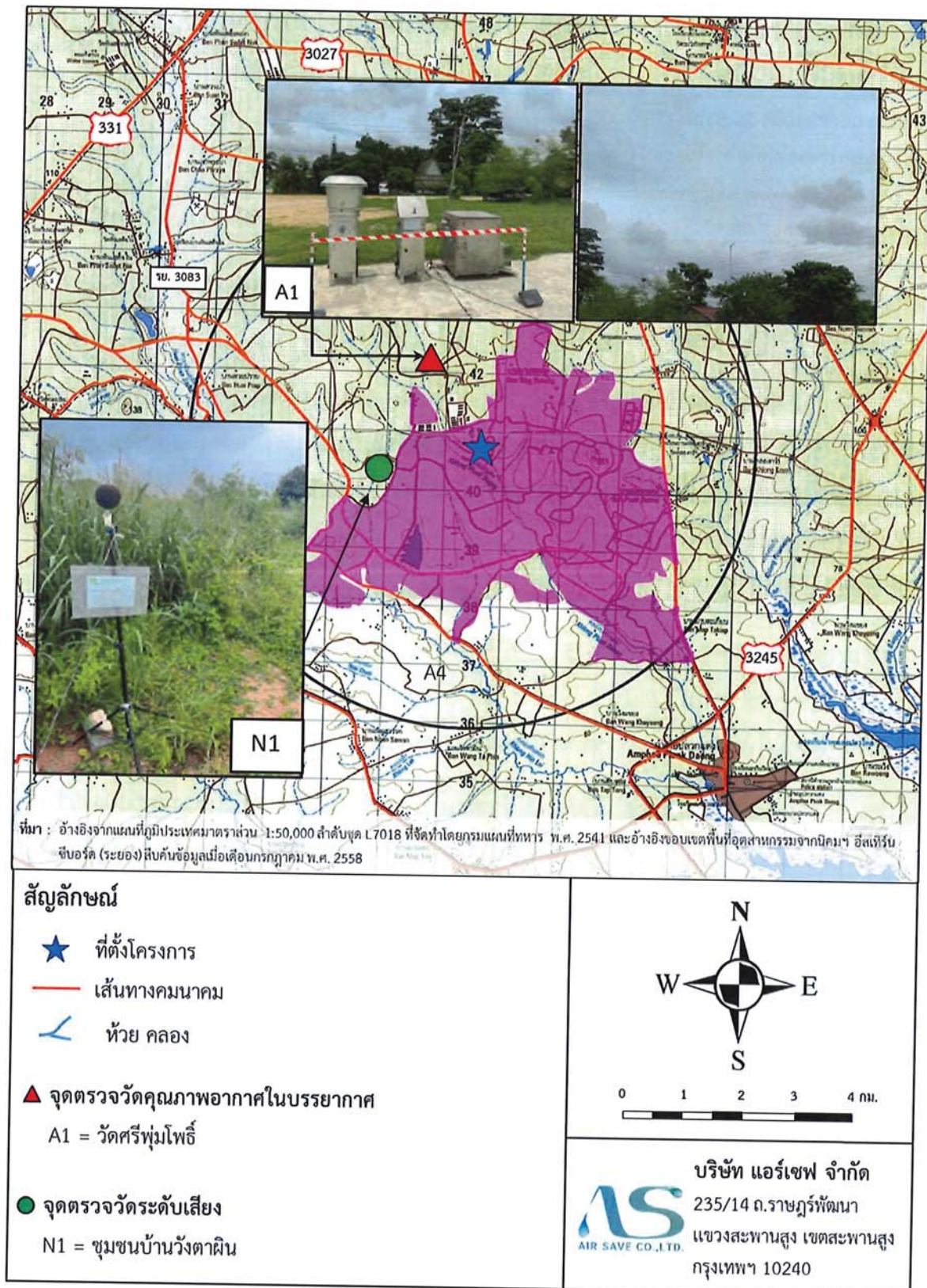
(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.038-0.067 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ดังตารางที่ 3.2.1-5 ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM<sub>10</sub>) พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.013-0.028 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ดังตารางที่ 3.2.1-6 ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

(3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ พบว่า ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0004-0.0100 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ที่กำหนดให้ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.3 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0030-0.0051 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน ดังตารางที่ 3.2.1-7

(4) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.0024-0.0155 ส่วนในล้านส่วน ดังตารางที่ 3.2.1-8 ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.1-4) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกันและมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้



รูปที่ 3.2.1-3 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชน



ตารางที่ 3.2.1-5 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.049
24-25 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.067
25-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.064
26-27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.048
27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.038
28-29 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.052
29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.041
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.33

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-6 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.016
24-25 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.028
25-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.020
26-27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.019
27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.013
28-29 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.022
29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.018
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.12

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-7 ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)	
	SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0004-0.0055	0.0030
24-25 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0030-0.0086	0.0047
25-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0024-0.0091	0.0046
26-27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0026-0.0077	0.0048
27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0030-0.0100	0.0051
28-29 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0023-0.0072	0.0043
29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0031-0.0085	0.0042
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.3 <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

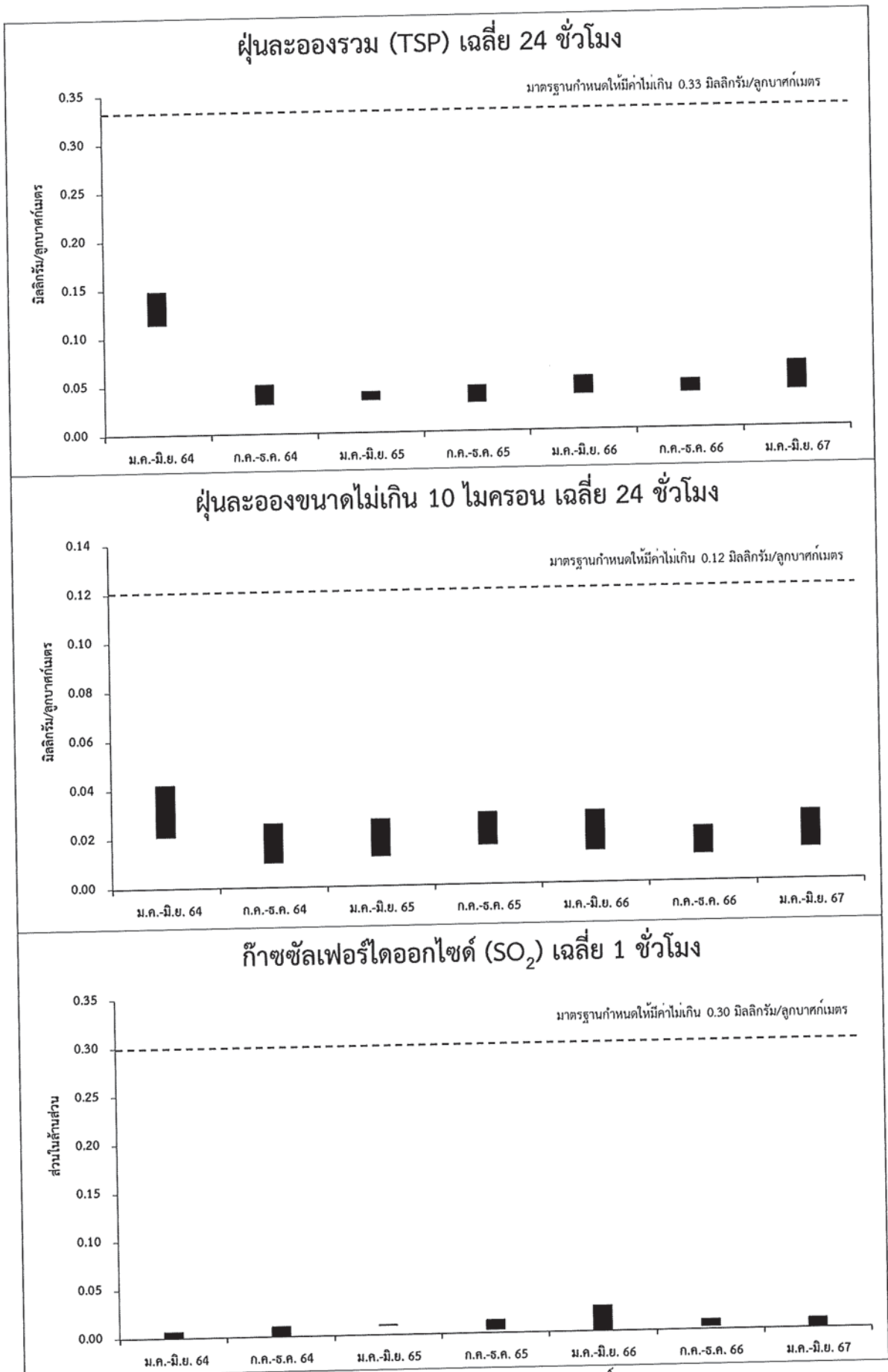
<sup>2/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-8 ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

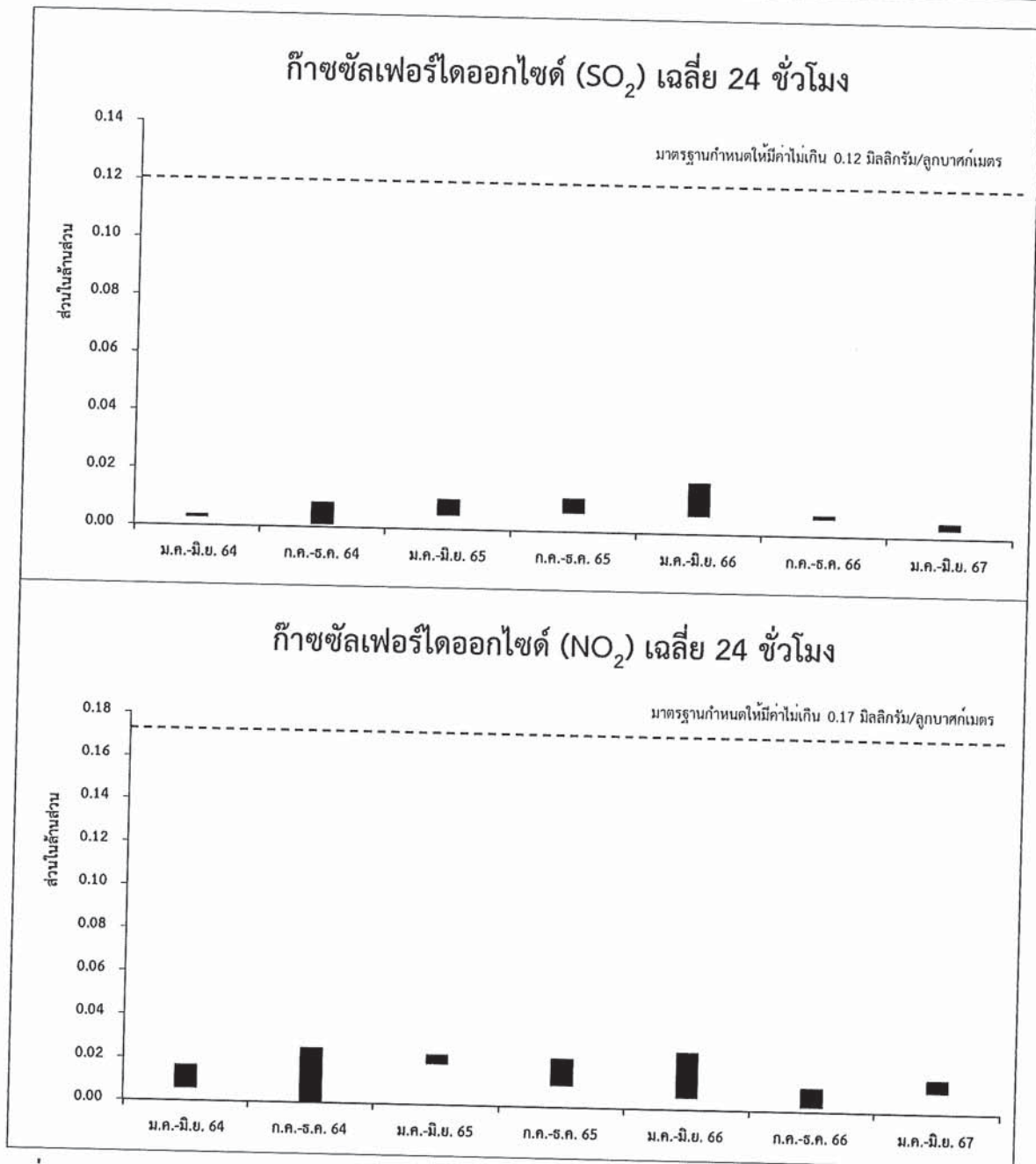
วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)
23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0069-0.0126
24-25 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0024-0.0131
25-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0070-0.0115
26-27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0053-0.0150
27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0041-0.0155
28-29 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0033-0.0127
29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567	0.0035-0.0100
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 0.17

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป





รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์

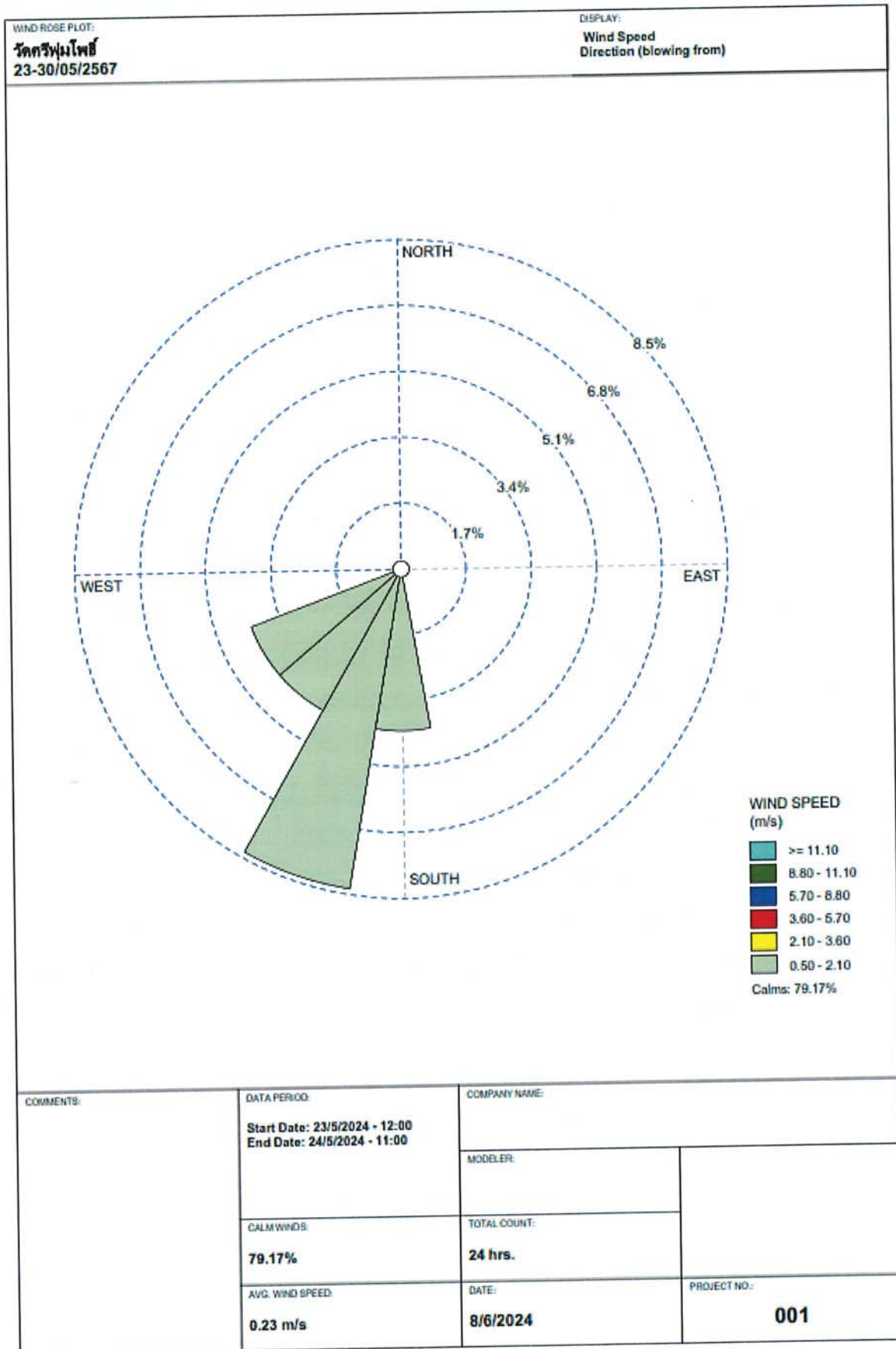


รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์ (ต่อ)

#### (5) ความเร็วลมและทิศทางลม

ลมและทิศทางลมในช่วงเวลาดังกล่าว บริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์ พบว่า มีค่าความเร็วลมอยู่ที่ 0-2.7 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 0.23 เมตร/วินาที ในส่วนของทิศทางลมพบว่า ส่วนใหญ่ทิศทางลมเป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้แสดงดังรูปที่ 3.2.1-5





รูปที่ 3.2.1-5 ฟังความเร็วลมและทิศทางลมบริเวณวัดศรีพุมโพธิ์

### 3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป

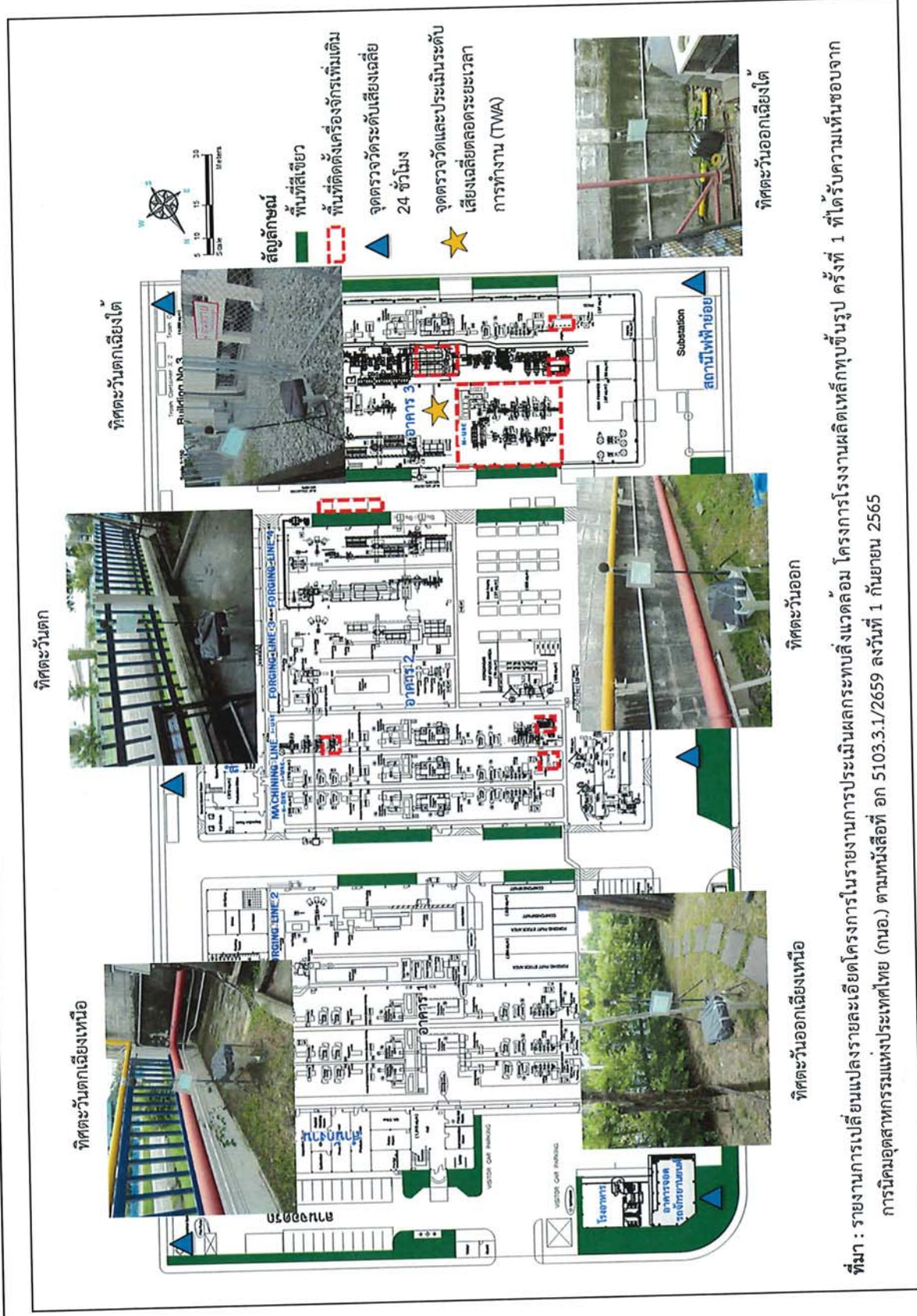
ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ดำเนินการโดยบริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเมนต์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-270) ซึ่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 โดยทำการตรวจวัดบริเวณชุมชน คือ ชุมชนบ้านวังตาผิน และบริเวณริมรั้วโรงงานจำนวน 6 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ดังรูปที่ 3.2.2-1) มีรายละเอียดดังนี้

#### 1) ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) บริเวณริมรั้วโรงงาน (ดังรูปที่ 3.2.2-1) จำนวน 6 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ในช่วงวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 (ดังตารางที่ 3.2.2-1) พบว่า ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ มีค่าอยู่ในช่วง 61.5-68.5 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก มีค่าอยู่ในช่วง 60.5-67.1 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ มีค่าอยู่ในช่วง 61.4-68.8 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ มีค่าอยู่ในช่วง 64.0-67.8 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก มีค่าอยู่ในช่วง 65.6-70.0 เดซิเบลเอ และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ มีค่าอยู่ในช่วง 65.2-69.4 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.2-2) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกัน



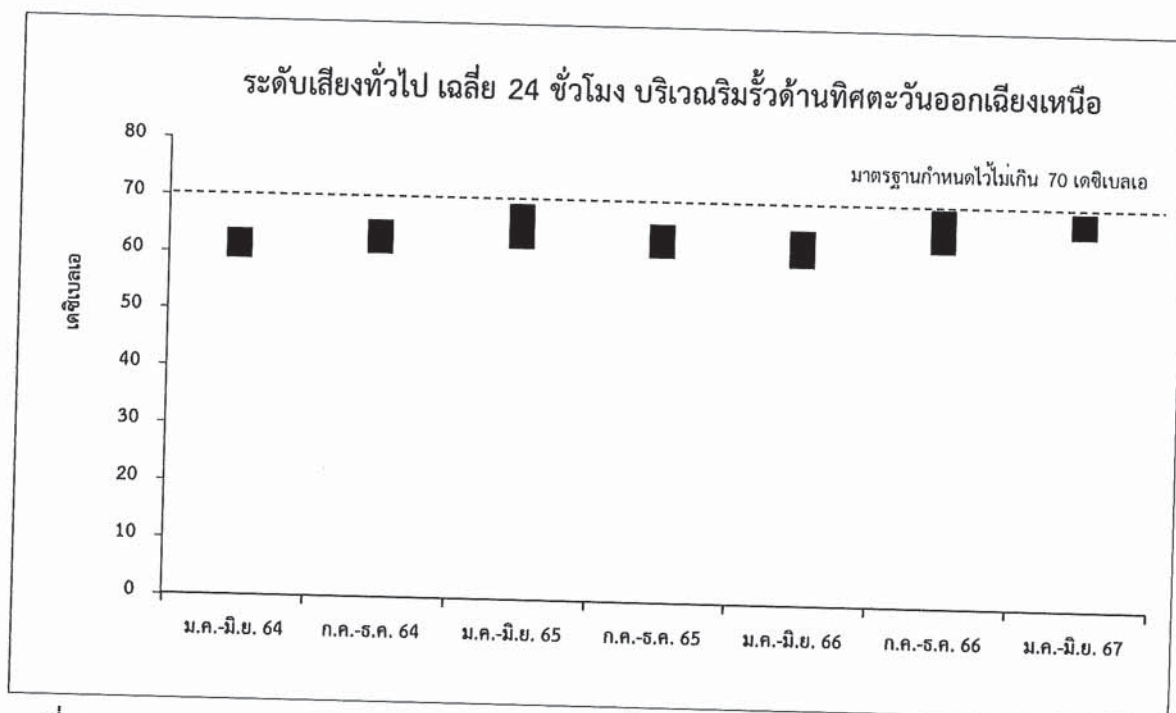


รูปที่ 3.2.2-1 จุดตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

ตารางที่ 3.2.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

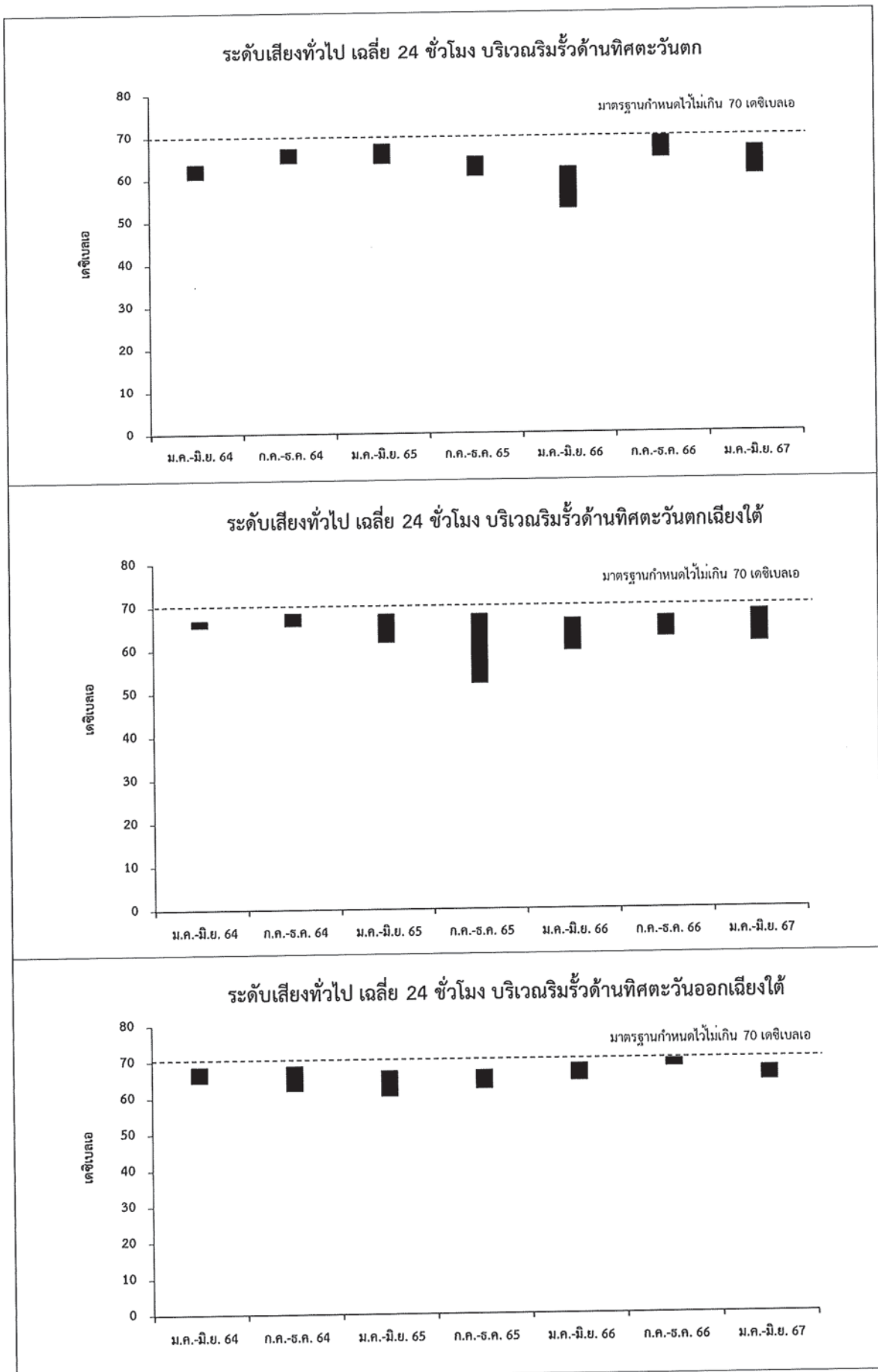
สถานีตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงาน	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)						
	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	29-30
	พ.ค. 2567	พ.ค.2567	พ.ค.2567	พ.ค. 2567	พ.ค. 2567	พ.ค. 2567	พ.ค. 2567
ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	68.5	62.9	61.8	61.5	63.6	65.0	62.4
ทิศตะวันตก	67.1	63.1	61.6	60.7	60.5	65.1	62.5
ทิศตะวันตกเฉียงใต้	68.8	68.2	61.4	62.0	66.5	67.2	65.0
ทิศตะวันออกเฉียงใต้	65.3	64.8	67.5	64.0	66.5	67.8	65.8
ทิศตะวันออก	70.0	67.3	69.3	65.8	67.0	65.6	65.7
ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	66.3	69.4	66.5	65.3	65.2	66.0	65.9
มาตรฐาน <sup>1/</sup>	ไม่เกิน 70						

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

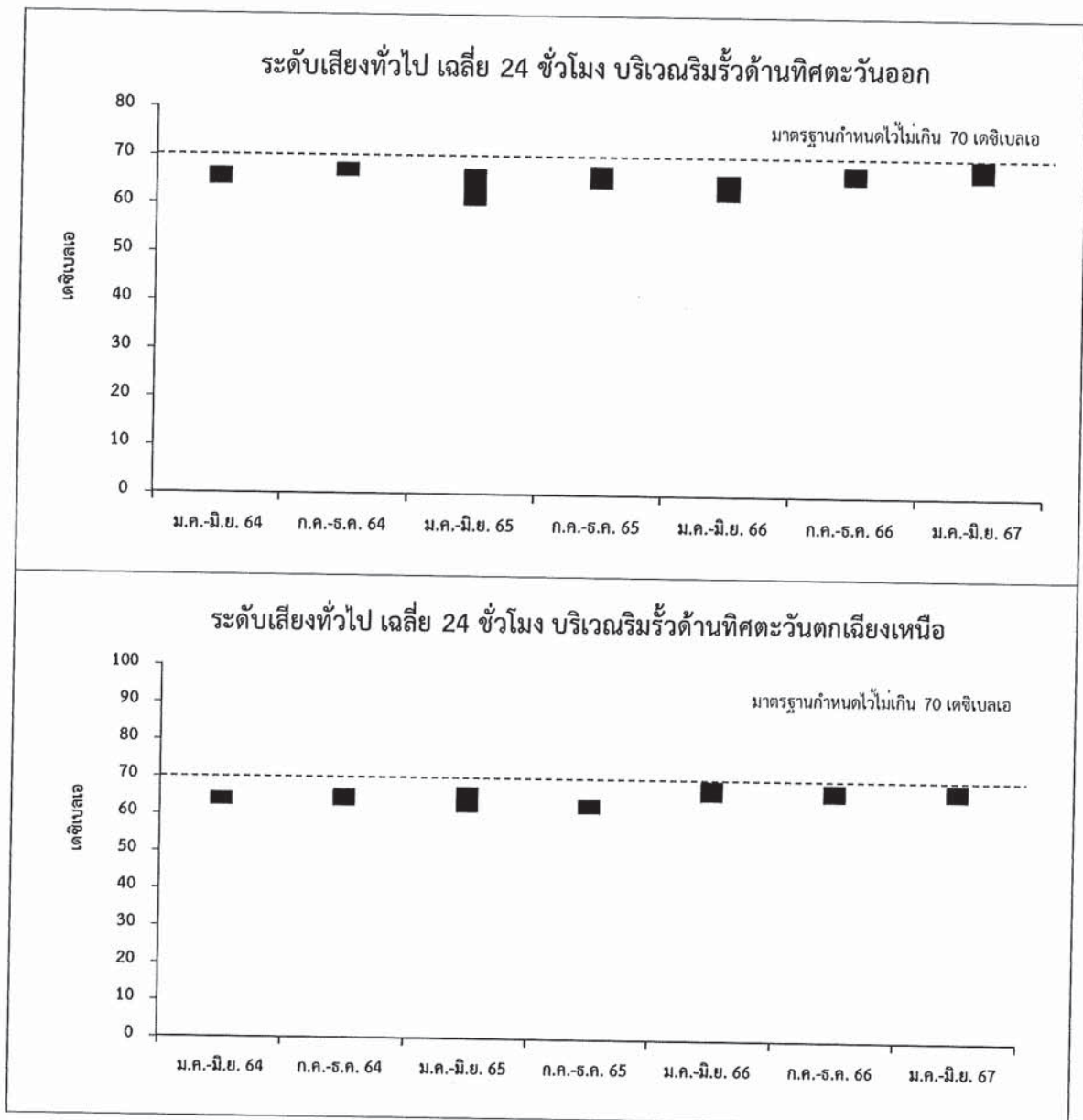


รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน





รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน (ต่อ)



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน (ต่อ)



## 2) ระดับเสียงบริเวณชุมชน

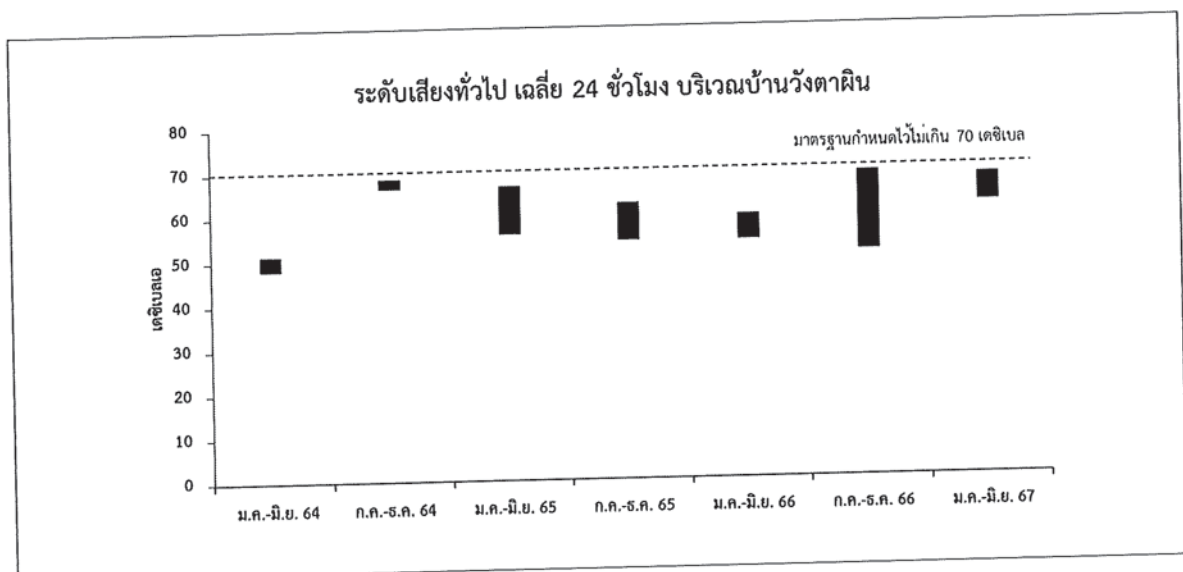
ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}$ -24 ชั่วโมง) และ  $L_{90}$  บริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน จำนวน 1 สถานี ในช่วงวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 (อ้างถึงรูปที่ 3.2.1-2 และตารางที่ 3.2.2-2) พบว่า ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 61.8-67.7 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วน  $L_{90}$  เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 56.3-63.2 เดซิเบลเอ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.2-3) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกัน และมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้

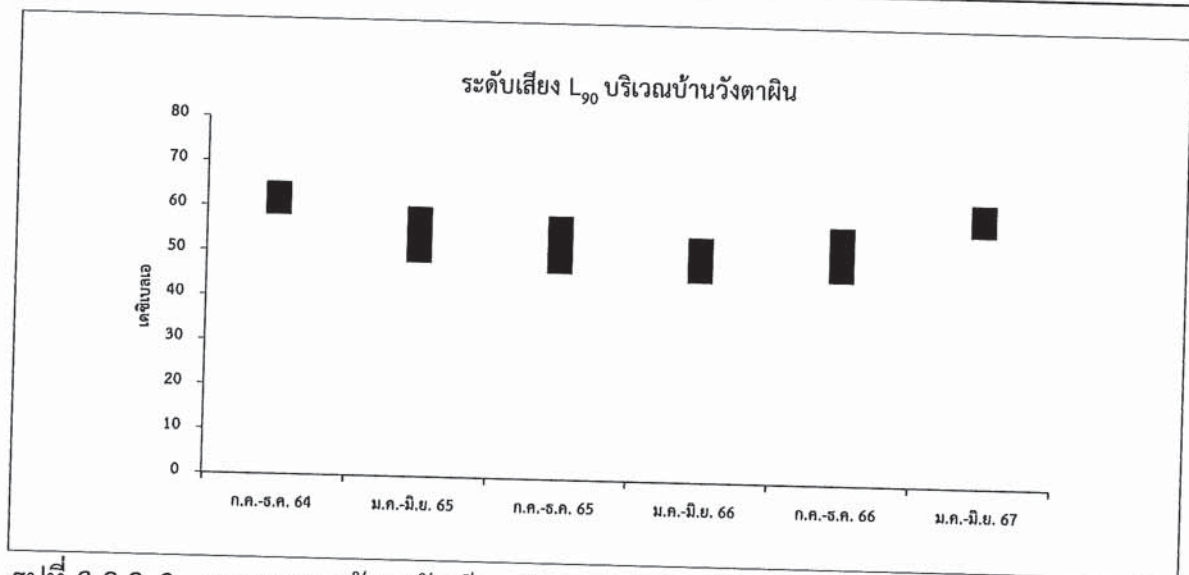
ตารางที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	
	$L_{eq}$ 24 ชม.	$L_{90}$ 24 ชม.
23-24 พฤษภาคม พ.ศ.2567	67.7	63.2
24-25 พฤษภาคม พ.ศ.2567	64.2	57.1
25-26 พฤษภาคม พ.ศ.2567	64.0	58.7
26-27 พฤษภาคม พ.ศ.2567	65.0	60.5
27-28 พฤษภาคม พ.ศ.2567	65.5	59.7
28-29 พฤษภาคม พ.ศ.2567	61.8	56.7
29-30 พฤษภาคม พ.ศ.2567	64.4	56.3
มาตรฐาน	ไม่เกิน 70 <sup>1/</sup>	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน (ต่อ)

### 3.2.3 คุณภาพน้ำ

บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (เลขทะเบียนเลขว-204) ตรวจวัดลักษณะน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยมีดัชนีคุณภาพที่ทำการตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์ ดังตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงานและน้ำทิ้งหลังออกจากกระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก ค) มีรายละเอียดดังนี้

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี แสดงดังตารางที่ 3.2.3-2 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 5.5-10.9 BOD มีค่าอยู่ในช่วง 31.8-279 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วง 124-1,237 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 44-228 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 306-796 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วง 10-123 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 12.6-18.3 มิลลิกรัม/ลิตร

- น้ำทิ้งหลังออกจากกระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี แสดงดังตารางที่ 3.2.3-3 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.0-8.5 BOD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 25 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 5-20 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 302-820 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 3 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 0.04-0.96 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังออกจากกระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ ยกเว้น ค่า pH ที่มีค่าเกินมาตรฐานเล็กน้อย



เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดย้อนหลัง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2564-2566 (ดังรูปที่ 3.2.3-1) พบว่ามีแนวโน้มใกล้เคียงกัน ทั้งนี้ ค่า pH เดือนมิถุนายน เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564 เดือนมิถุนายน เดือนสิงหาคม และเดือนตุลาคม พ.ศ. 2566 มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ของนิคมฯ ที่กำหนดไว้เล็กน้อย ทั้งนี้ สำหรับค่า pH ที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขโดยการติดตั้งระบบ pH Adjust of Discharge Water Tank เพื่อปรับค่า pH ให้ได้มาตรฐานก่อนปล่อยออกจากโรงงาน ส่วนผลการตรวจวัดในช่วงเวลาอื่นๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ของนิคมฯ กำหนดไว้

ตารางที่ 3.2.3-1 ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์

ดัชนีคุณภาพ	วิธีการวิเคราะห์
pH	APHA (2012), 4500-H (B)
TDS	APHA (2012), 2540 C
BOD	APHA (2012), 5210 B
COD	APHA (2012), 5220 D
SS	APHA (2012), 2540 D
Zn	APHA (2012), 3125
Oil & Grease	APHA (2005), 5520 B

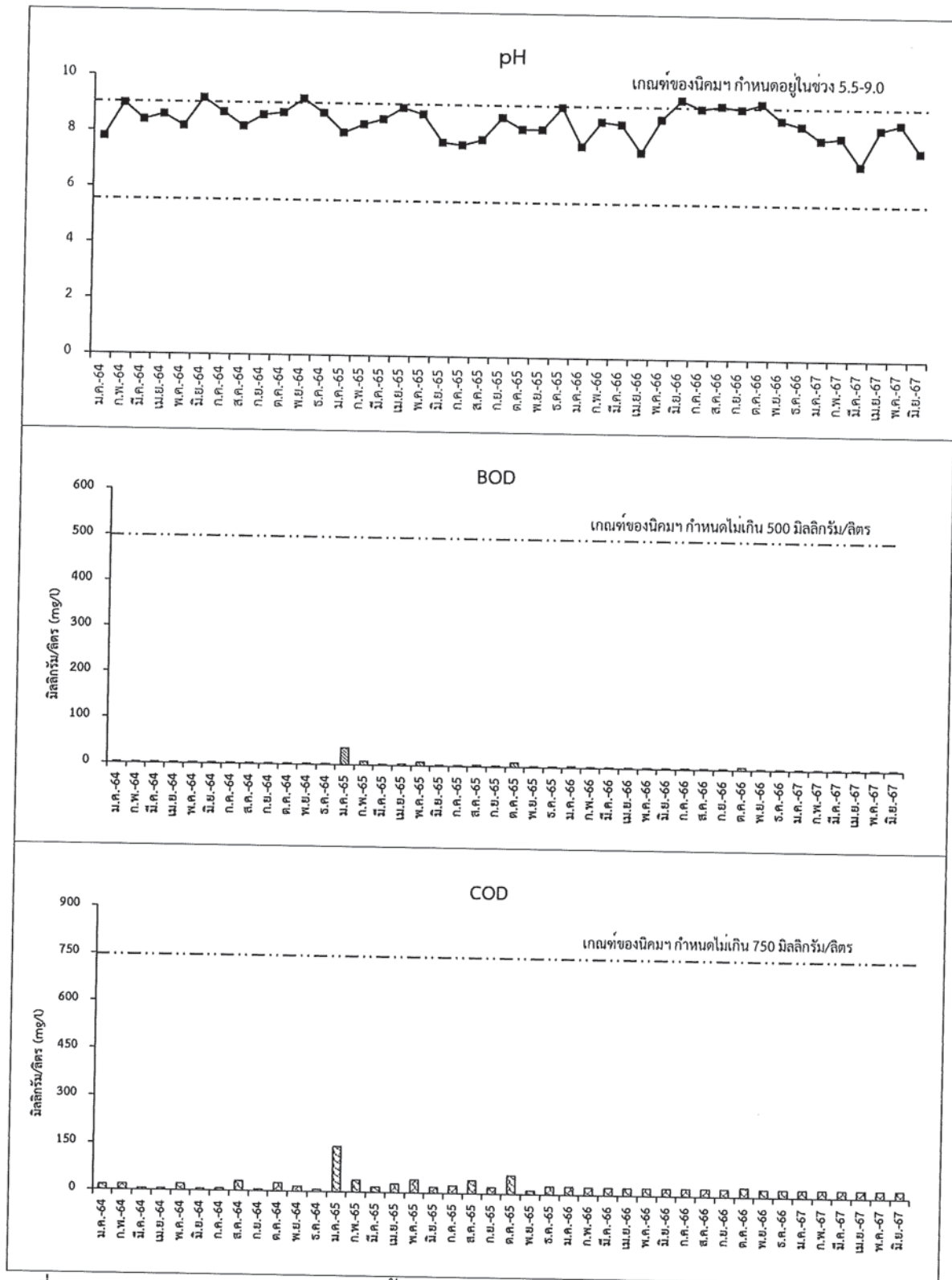
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด					
		ม.ค. 2567	ก.พ. 2567	มี.ค. 2567	เม.ย. 2567	พ.ค. 2567	มิ.ย. 2567
pH	-	10.9	6.9	6.9	5.5	6.6	7.1
BOD	มก./ล.	127	279	20.4	183	68.4	31.8
COD	มก./ล.	400	680	124	1,237	186	137
SS	มก./ล.	228	106	44	152	64	58
TDS	มก./ล.	796	632	306	356	310	342
oil & Grease	มก./ล.	113	64	10	123	24	19
Zinc	มก./ล.	16.6	16.4	18.3	16.0	13.7	12.6

ตารางที่ 3.2.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

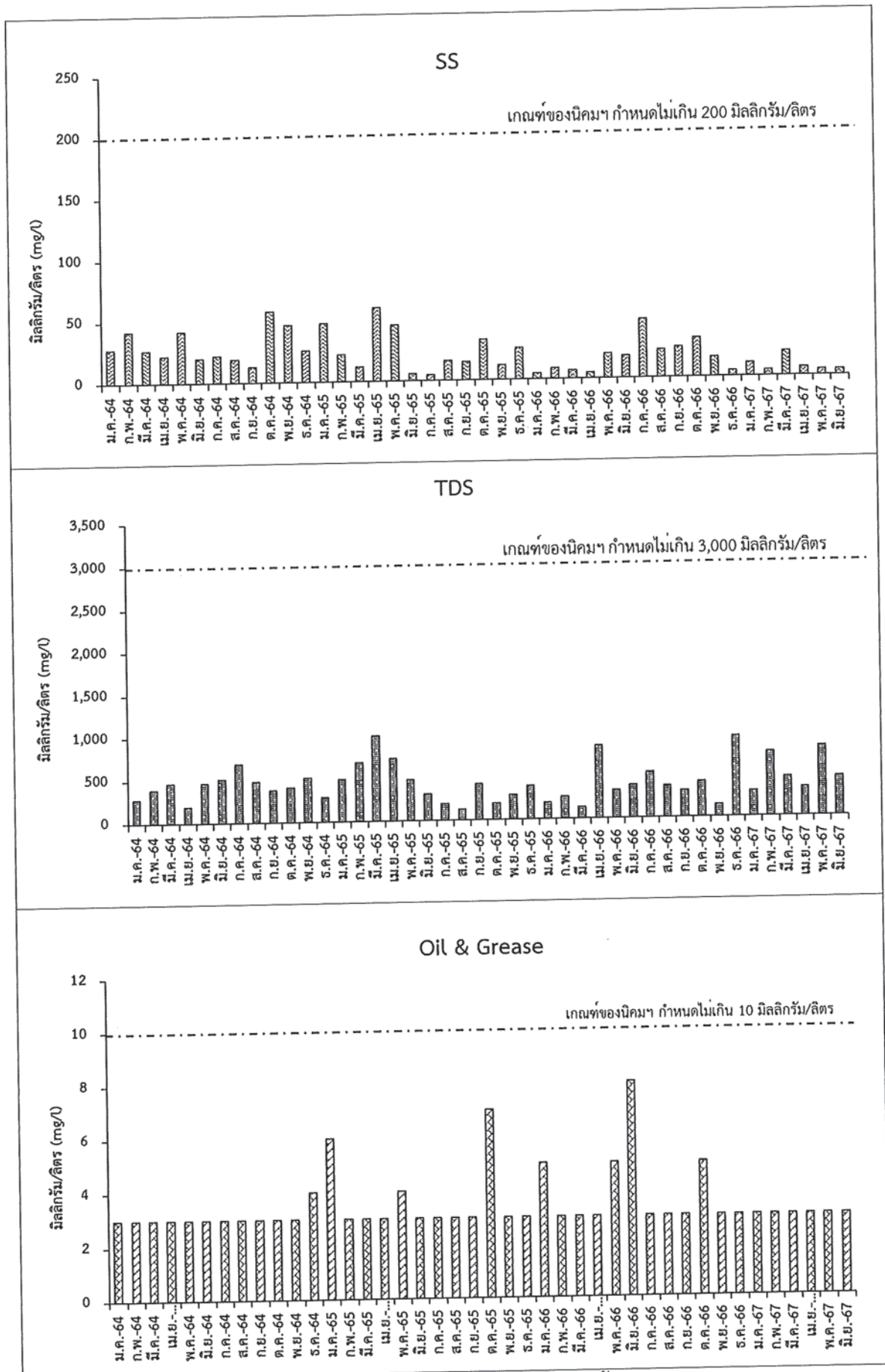
ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งของนิคมฯ <sup>1/</sup>
		ม.ค. 2567	ก.พ. 2567	มี.ค. 2567	เม.ย. 2567	พ.ค. 2567	มิ.ย. 2567	
pH	-	7.9	8.0	7.0	8.3	8.5	7.5	5.5-9.0
BOD	มก./ล.	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤500
COD	มก./ล.	<25	<25	<25	<25	<25	<25	≤750
SS	มก./ล.	11	<5	20	7	<5	<5	≤200
TDS	มก./ล.	302	756	460	336	820	460	≤3000
Oil & Grease	มก./ล.	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
Zinc	มก./ล.	0.96	0.11	0.11	0.34	0.12	0.04	≤5

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> เกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

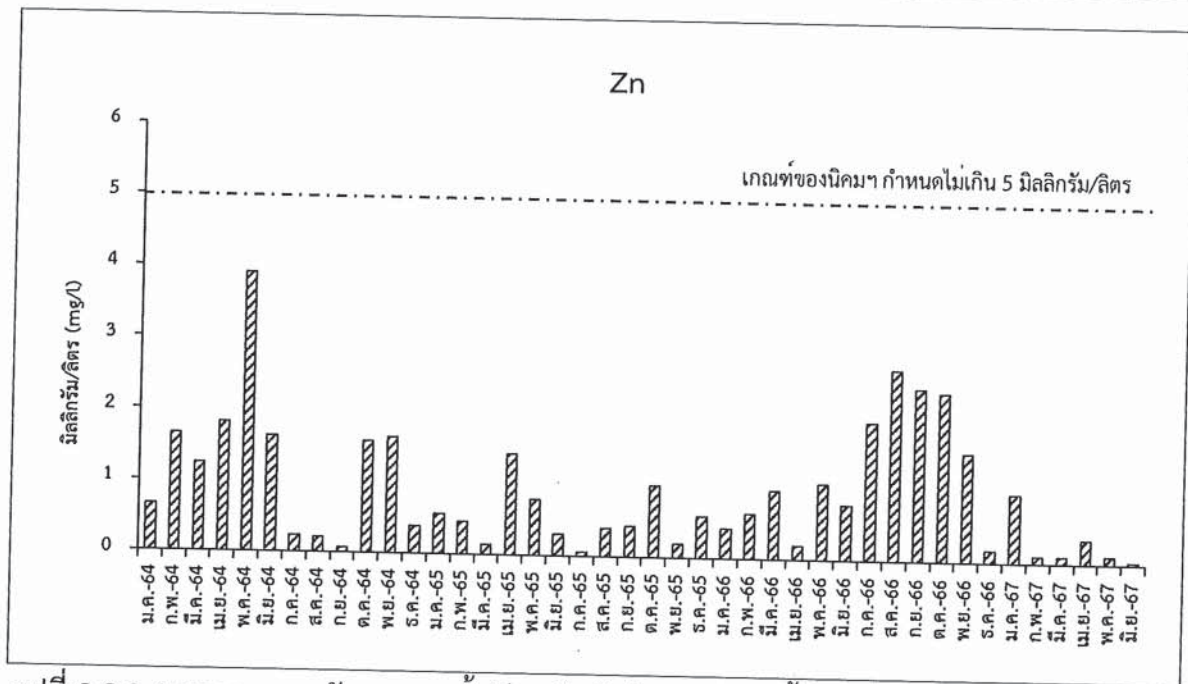


รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี





รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ต่อ)



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ต่อ)

### 3.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### 1) คุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

##### (1) ระดับเสียง

ผลการตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 แสดงดังรูปที่ 3.2.4-1 และตารางที่ 3.2.4-1 พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 81.0-86.6 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ สำหรับพนักงานที่ทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-2) พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน





อาคาร 1 Forging Line 2 / G-06 M/C



อาคาร 1 G Line / 1-ZC M/C



อาคาร 1 G Line / 12K M/C



อาคาร 1 F-E Line / 11-ZD M/C



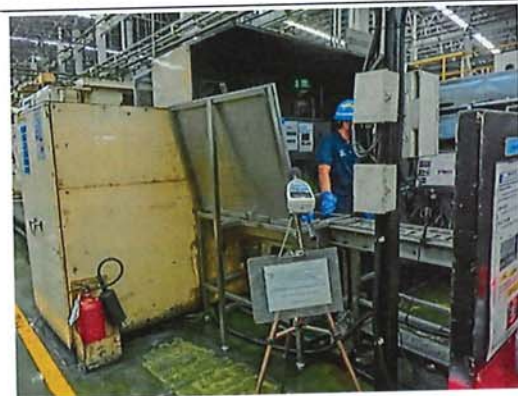
อาคาร 1 F-E Line / 2-LNC



อาคาร 2 H-I Line / 12-K M/C



อาคาร 2 H-I Line / 1-ZC M/C



อาคาร 2 J Line / 12-K M/C

รูปที่ 3.2.4-1 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน





อาคาร 2 J Line / 1-ZC M/C



อาคาร 2 Forging Line 4 / G-07 M/C



อาคาร 3 Forging Line 5 / G-02 M/C



อาคาร 3 Machine K Line / 11-ZD M/C



อาคาร 3 Machine K Line / 3 LNC CNC

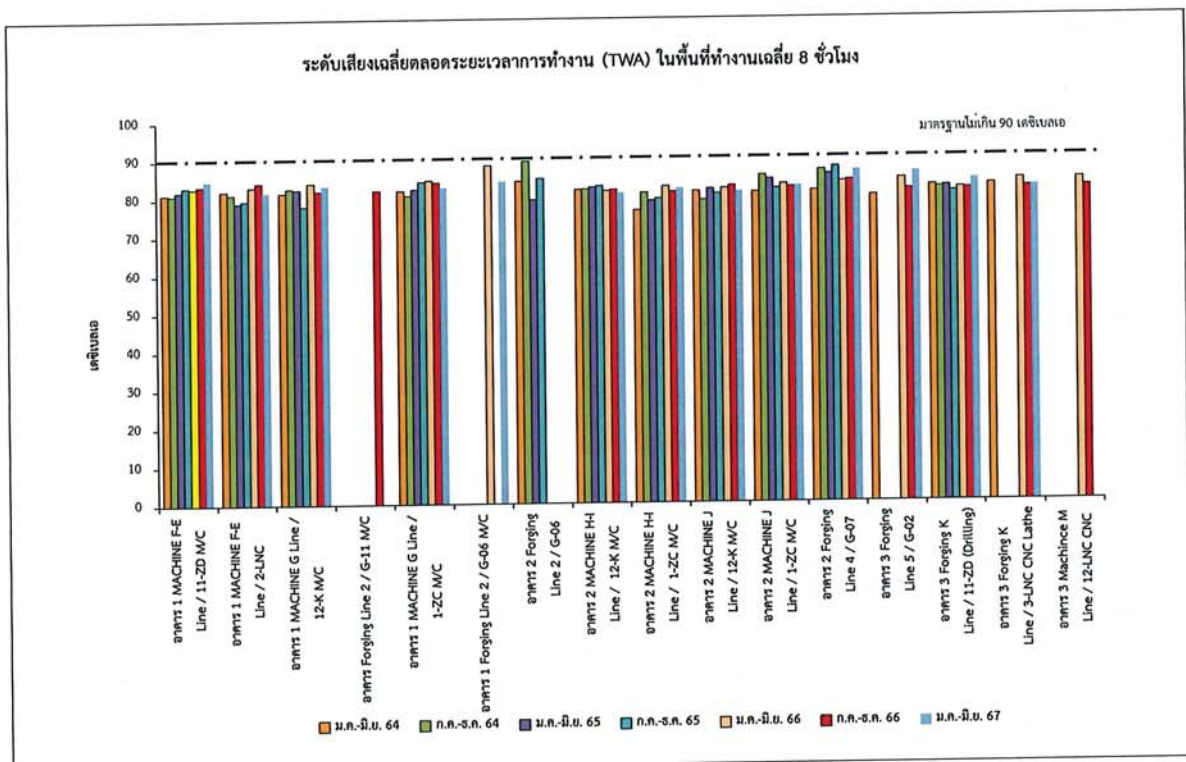
รูปที่ 3.2.4-1 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน (ต่อ)



ตารางที่ 3.2.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

อาคาร	จุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
อาคาร 1	Forging Line 2 / G-06 M/C	84.2
	G Line / 1-ZC M/C	82.8
	G Line / 12K M/C	83.3
	F-E Line / 11-ZD M/C	84.7
	F-E Line / 2-LNC	81.7
อาคาร 2	H-I Line / 12-K M/C	81.0
	H-I Line / 1-ZC M/C	82.2
	J Line / 12-K M/C	81.3
	J Line / 1-ZC M/C	82.6
	Forging Line 4 / G-07 M/C	86.6
อาคาร 3	Forging Line 5 / G-02 M/C	86.1
	Machine K Line /11-ZD M/C	84.1
	Machine K Line /3 LNC CNC	82.2
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		ไม่เกิน 90

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546



รูปที่ 3.2.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในพื้นที่ทำงาน

นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้กรณีที่พนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 (ดงภาคผนวก ด) ซึ่งกำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 90 เดซิเบลเอขึ้นไป พร้อมทั้งกำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานที่ทำงานในพื้นที่การผลิต ดังนี้

- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู ( earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ

- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ

- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง

- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง

- การออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดัง

- ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด

- จัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ



-ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง

-กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งทำงานภายในพื้นที่ส่วนการผลิตทุกครั้งอย่างเคร่งครัด รวมทั้งให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิตเพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสุขภาพของพนักงาน

-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น

-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง

## (2) ความร้อน

ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 23-24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า แสดงดังรูปที่ 3.2.4-3 และตารางที่ 3.2.4-2 พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 29-1-30.4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส (ประเภทงานปานกลาง) อ้างอิงกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงานย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-4) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้



บริเวณเครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า

รูปที่ 3.2.4-3 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน

ตารางที่ 3.2.4-2 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

อาคาร	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะของงาน <sup>1/</sup>	ผลการตรวจวัด (°C)	มาตรฐาน <sup>2/</sup> (°C)
อาคาร 1	MACHINE G-LINE / 6-HQI	งานปานกลาง	29.5	ไม่เกิน 32.0
	MACHINE E-F-LINE / 6-HQI	งานปานกลาง	30.4	ไม่เกิน 32.0
	FORGING LINE 2/ G-08	งานปานกลาง	29.1	ไม่เกิน 32.0
อาคาร 2	MACHINE J LINE / 8-PHS	งานปานกลาง	29.9	ไม่เกิน 32.0
	MACHINE H-I LINE / 8-PHS	งานปานกลาง	30.1	ไม่เกิน 32.0
	FORGING LINE 4 / G-04	งานปานกลาง	30.1	ไม่เกิน 32.0
	FORGING LINE 3 / G-06	งานปานกลาง	29.9	ไม่เกิน 32.0
อาคาร 3	Forging K Line / 6-HQI	งานปานกลาง	28.9	ไม่เกิน 32.0
	Forging Line /5 G-06	งานปานกลาง	30.4	ไม่เกิน 32.0

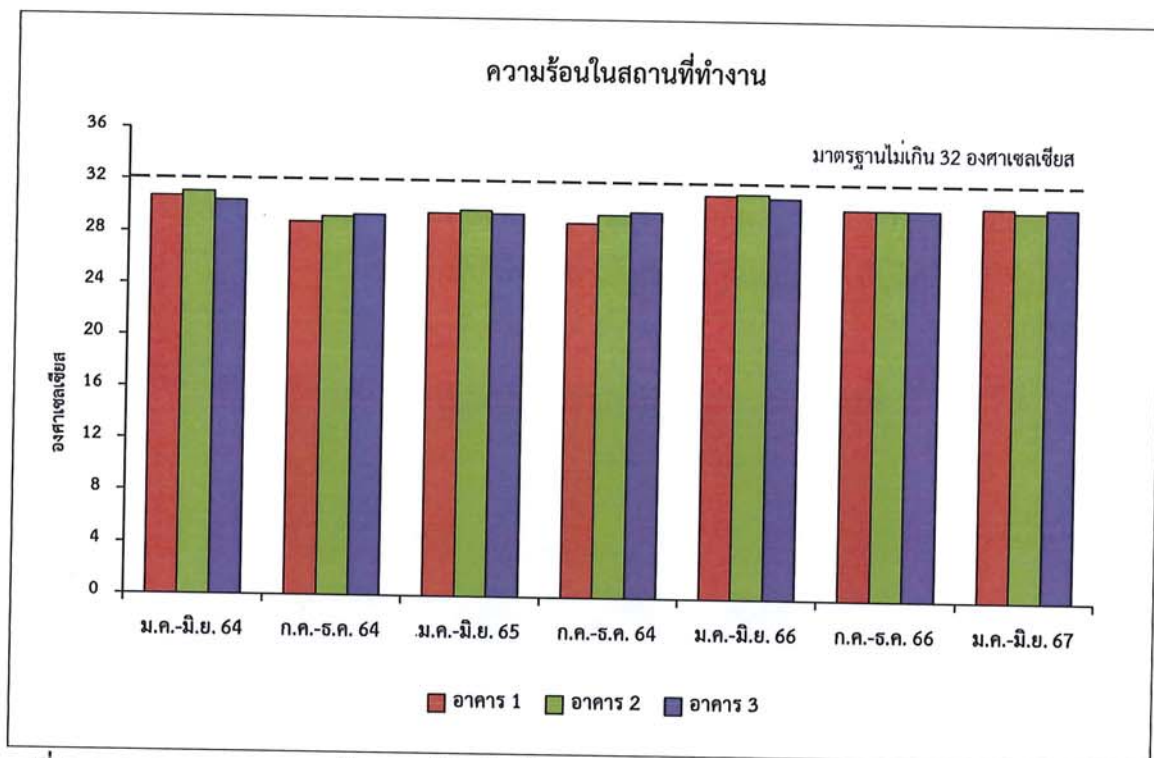
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานลักษณะ / ประเภทของงาน

งานเบา            มาตรฐานกำหนด    34.0    °C

งานปานกลาง    มาตรฐานกำหนด    32.0    °C

งานหนัก           มาตรฐานกำหนด    30.0    °C

<sup>2/</sup> กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



รูปที่ 3.2.4-4 ผลการตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน



## (3) คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ขัดตกแต่งผิวชิ้นงาน และพื้นที่ติดตั้งเครื่องชุบแข็งผิว แสดงดังรูปที่ 3.2.4-5 และตารางที่ 3.2.4-3 ถึงตารางที่ 3.2.4-4 มีรายละเอียดดังนี้

-ฝุ่นละอองรวม (Total dust) ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ขัดตกแต่งผิวชิ้นงาน พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 2.917-6.667 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐาน Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

-ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust) ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ขัดตกแต่งผิวชิ้นงาน พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 1.250-3.333 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐาน Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

-ไอน้ำมันในสถานที่ทำงาน ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องชุบแข็งผิว พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.015-0.026 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานอ้างอิงตาม Recommendation of Occupational Exposure Limits (2017-2018) The Japan Society for Occupational Health ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-6) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้



โรงงาน 1 Line G / 6-HQI M/C

บริเวณจุดควบคุมเครื่อง

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 1 Line E-F / 6-HQI M/C

บริเวณจุดควบคุมเครื่อง

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-08 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-08 M/C

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-01 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-01 M/C

Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.4-5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน

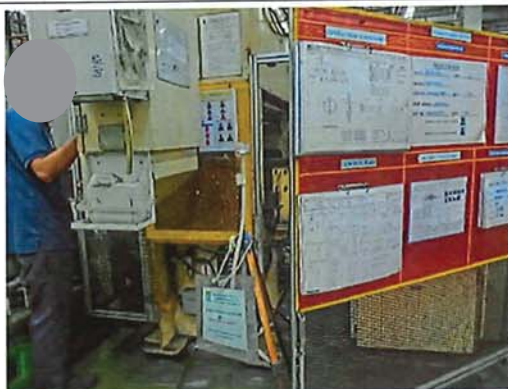




โรงงาน 2 Line H-I / 8-PHS

Straightening

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Line J / 8-PHS

Straightening

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-08 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-08 M/C

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-04 M/C

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-11 M/C

Parameter : Total Dust

รูปที่ 3.2.4-5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)





โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-11 M/C

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G04 M/C

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G08 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G08 M/C

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G14 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G14 M/C

Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.4-5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)





โรงงาน 3 Line K-6 HQI

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 3 Forging Line 5 / G06 M/C

Parameter : Oil Mist, Total Dust



โรงงาน 3 Forging Line 5 / G06 M/C

Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.4-5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.4-3 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน

อาคาร	สถานที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m <sup>3</sup> )	
		Total dust	Respirable dust
อาคาร 1	Forging Line 2 / G-01	2.917	2.500
	Forging Line 2 / G-08	3.333	1.667
อาคาร 2	Forging Line 3 / G-08	5.000	2.083
	Forging Line 3 / G-11	6.667	1.667
	Forging Line 4 / G-08	4.167	3.333
	Forging Line 4 / G-014	2.917	2.083
อาคาร 3	Forging Line 5 / G-06	5.000	1.250
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		ไม่เกิน 15	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> อ้างอิงตาม Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018)

-Inhalable particles 15 mg/m<sup>3</sup>

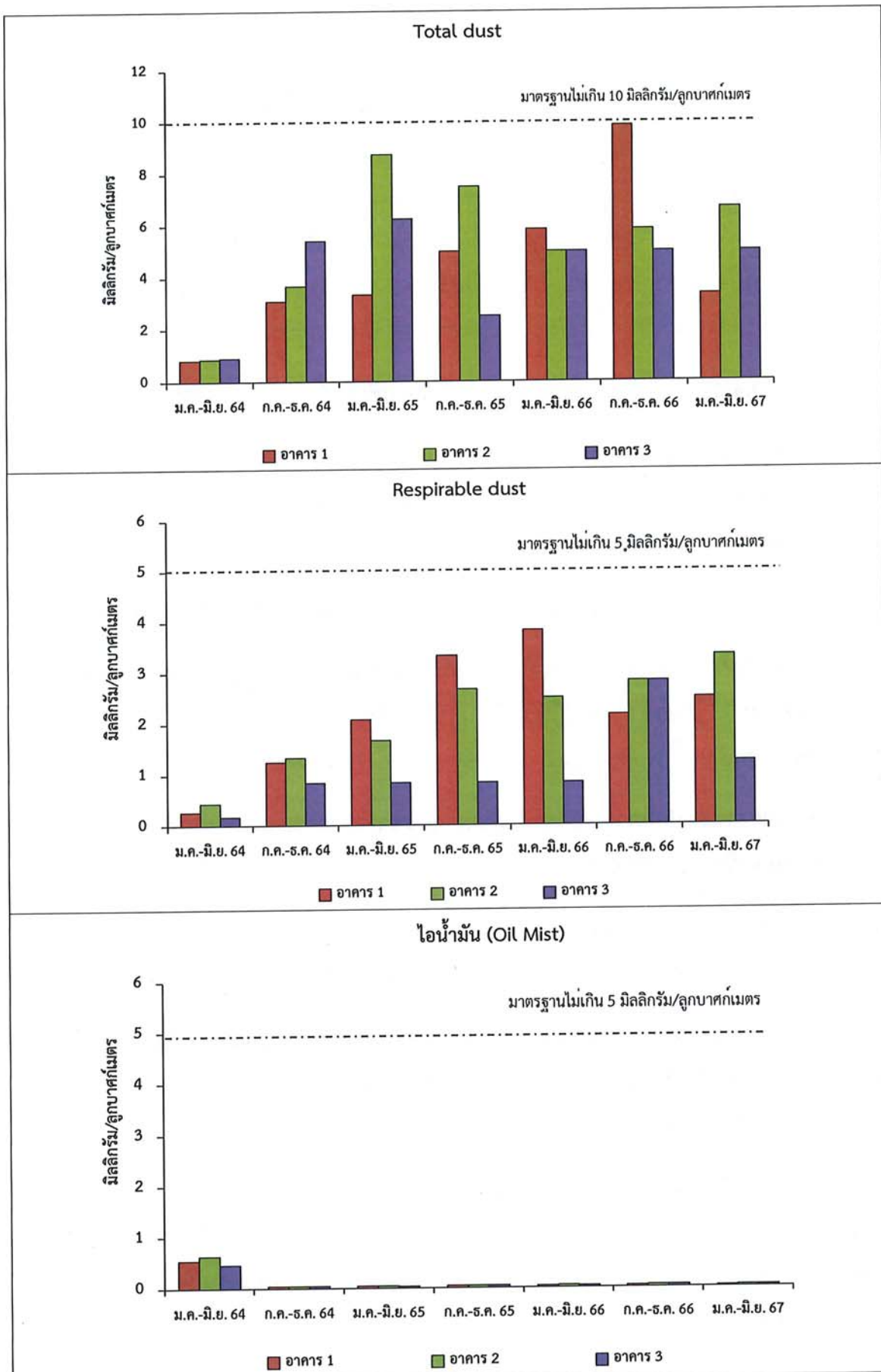
-Respirable particles 5 mg/m<sup>3</sup>

ตารางที่ 3.2.4-4 ผลการตรวจวัดไอน้ำมัน (Oil Mist) ในสถานที่ทำงาน

อาคาร	สถานที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m <sup>3</sup> )
อาคาร 1	MACHINE G LINE / 6HQI	0.016
	Forging Line 2 / G-06 M/C	0.015
อาคาร 2	Line H-I/ 8-PHS Straightening	0.026
	Line J/ 8-PHS Straightening	0.020
	Forging Line 3 / G-04 M/C	0.026
	Forging Line 4 / G04 M/C	0.031
อาคาร 3	Forging K-LINE / 6HQI	0.023
	Forging Line 5 / G-06	0.025
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		ไม่เกิน 5

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> Recommendation of Occupational Exposure Limits (2018-2019) The Japan Society for Occupational Health (Oil mist, mineral 3 mg/m<sup>3</sup>)





รูปที่ 3.2.4-6 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน

## 2) ตรวจสอบสภาพพนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการมีการรับพนักงานใหม่จำนวน 4 คน ซึ่งพบว่าผลตรวจสอบสภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีนั้นได้ดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 ส่วนผลตรวจสอบสภาพประจำปีของพนักงานครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสอบสภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ธ

## 3) รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุในช่วงดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2564 ถึงปัจจุบัน เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ป

## 4) รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2567 ไว้ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ท)

## 5) รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ฉ)

## 6) รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโดยครอบคลุมเนื้อหาเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ฉ) ตลอดจนมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



## 7) รายงานสรุปผลการสำรวจอัตราการใช้อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง

บริษัทฯ มีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ดังภาคผนวก พ

### 3.2.5 การจัดการของเสีย

บริษัทฯ ได้มีการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตโดยจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และกำหนดให้มีการบันทึกรายละเอียดชนิด ปริมาณของเสีย และผู้รับกำจัด (ดังตารางที่ 3.2.5-1) สำหรับเอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสียและผู้รับกำจัดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 แสดงในภาคผนวก จ

ตารางที่ 3.2.5-1 ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดของโครงการ

รหัสของเสีย	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับกำจัด
120101	เศษเหล็กกลึง	30,560	บจก. เขายายคำของเก่า
150102	พลาสติก	990	บจก. เขายายคำของเก่า
120107	น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	61,360	บจก. พิวัฒน์ ดีเวลลอปเม้นท์

ที่มา : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

### 3.2.6 การคมนาคมขนส่ง

ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ ได้จัดทำกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุไว้เรียบร้อยแล้ว

### 3.2.7 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

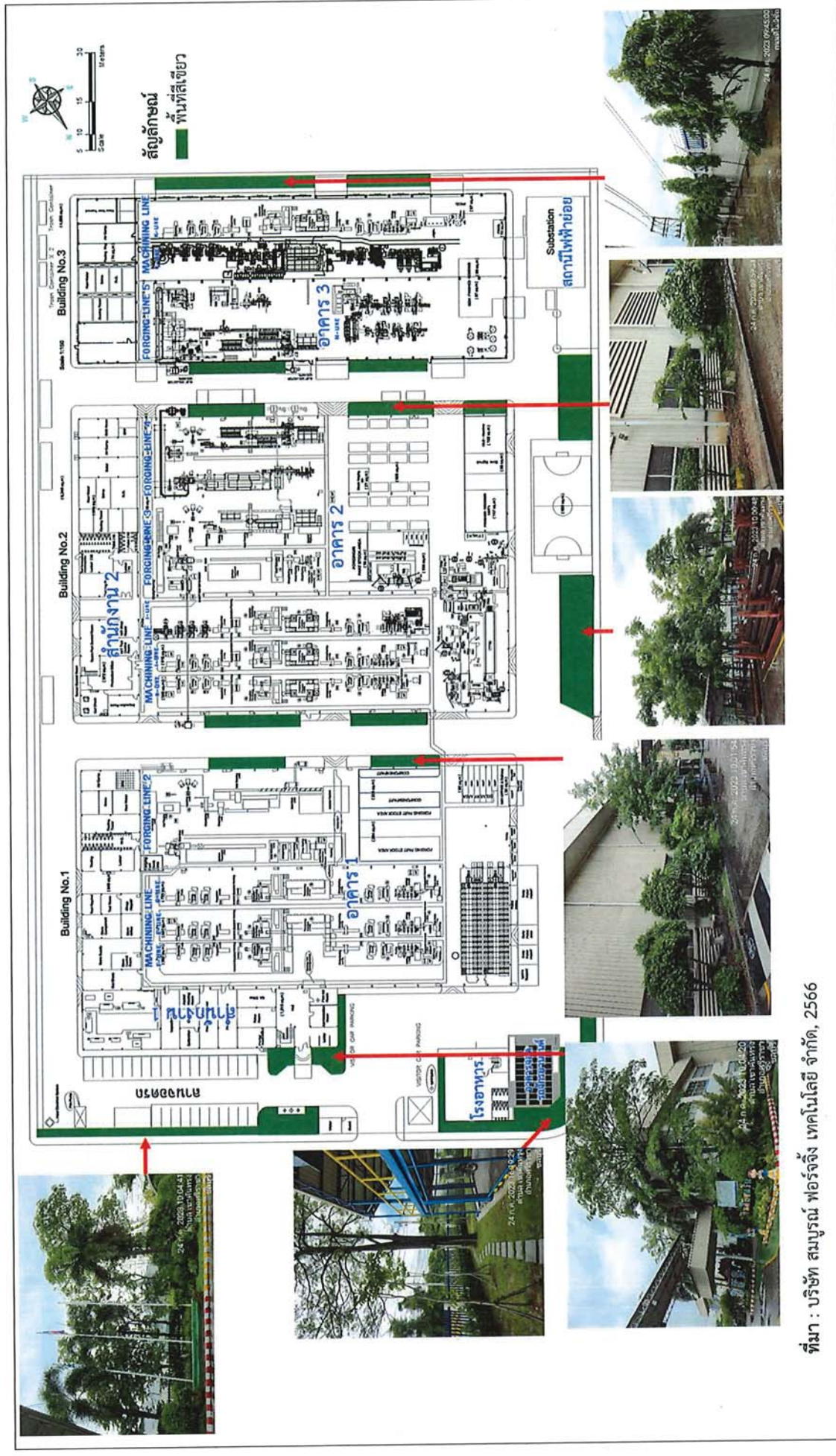
บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ และผู้นำท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และสอดคล้องกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับการสำรวจประจำปี พ.ศ. 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2567 ส่วนสำหรับล่าสุดดำเนินการเมื่อเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก บ

นอกจากนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน และหน่วยงานราชการ (ดังภาคผนวก ก) เมื่อพิจารณาการดำเนินงานของโครงการย้อนหลัง 3 ปี พบว่า โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการเช่นกัน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว

### 3.2.8 พื้นที่สีเขียว

บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานประมาณ 1,792 ตารางเมตร (1.12 ไร่) หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น ไม้สักอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ตีนเป็ด และปาล์มทางกระรอก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว ดังรูปที่ 3.2.8-1





ที่มา : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด, 2566

### รูปที่ 3.2.8-1 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

## บทที่ 4

## บทสรุปและข้อเสนอแนะ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูปของบริษัทฯ ในช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุด ซึ่งครอบคลุมเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

ส่วนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า

-ผลการตรวจวัดปริมาณมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด พบว่า ความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้ เมื่อพิจารณาอัตราการระบายมลสารทางอากาศโดยรวมของผลตรวจวัดทุกปล่อง พบว่า มีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเช่นกัน

-ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งที่นิคมฯ กำหนดไว้

-ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ระดับเสียง คุณภาพอากาศและความร้อน พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้